

KORKEUSJÄRJESTELMÄ N2000  
KOORDINAATTIJÄRJESTELMÄ ETRS-GK27

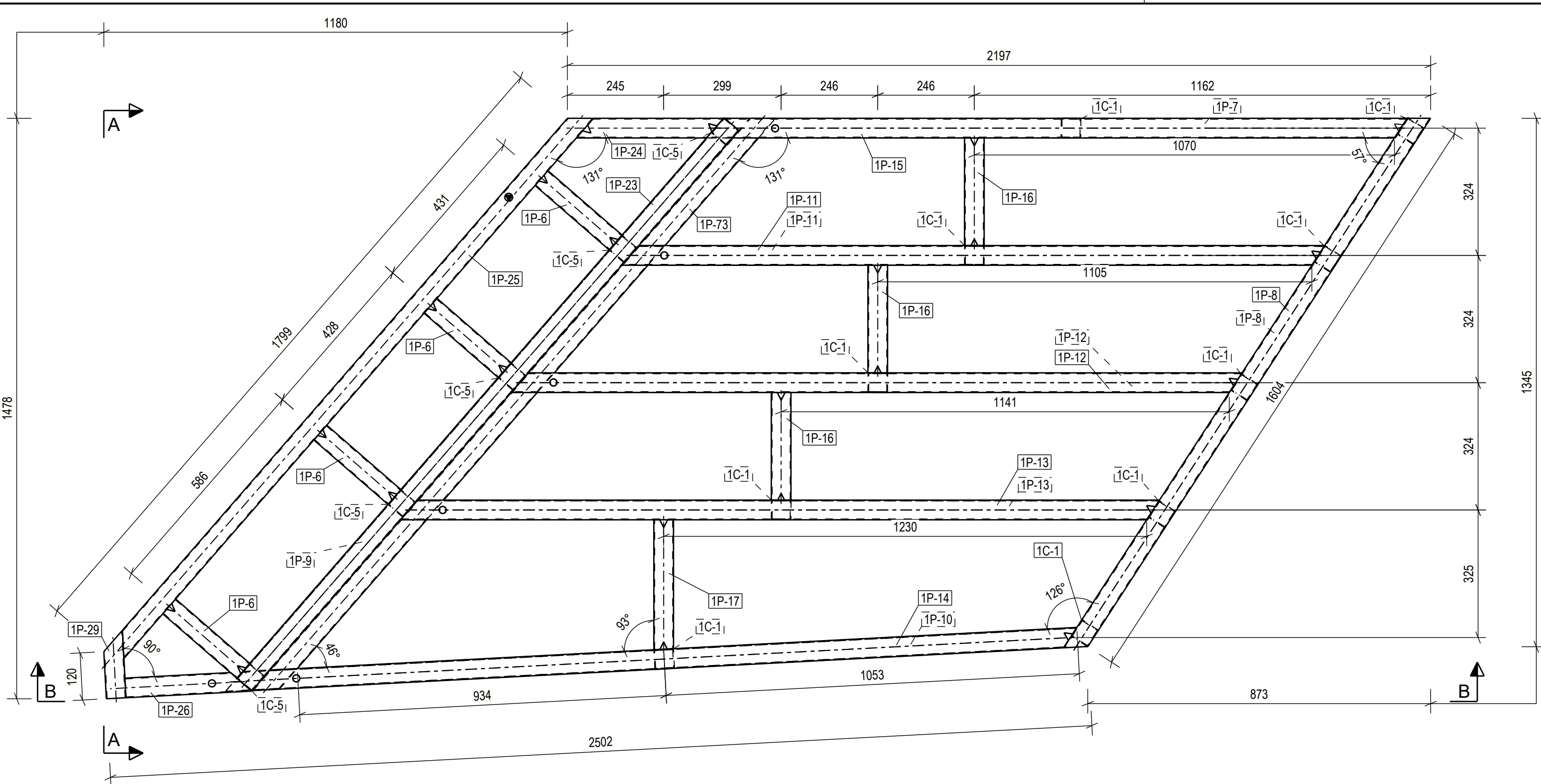
Liite on allekirjoitettu koneellisesti Kuopion kaupungin asianhallintajärjestelmässä.  
Allekirjoituksen oikeellisuuden voi todentaa kirjaamosta.

|                                                                                                                                                  |                                        |                          |             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------|-------------|
| C                                                                                                                                                |                                        |                          |             |
| B                                                                                                                                                |                                        |                          |             |
| A                                                                                                                                                |                                        |                          |             |
|                                                                                                                                                  | MUUTOS/TÄYDENNYS                       | PÄIVÄYS                  | NIMI        |
| Kohde                                                                                                                                            | Piirustuksen sisältö                   | Mittakaava               |             |
| VALKEISENPUISTO UIMARANNAN ISTUINPATIO                                                                                                           | KOKOONPANOPiIRUSTUKSET<br>ISTUINPATIOT |                          |             |
|                                                                                                                                                  | Piirustuslaji                          |                          |             |
|                                                                                                                                                  | RAKENNESUUNNITELMA                     |                          |             |
| <b>KUOPIO</b><br>KAUPUNKISUUNNITTELUPALVELUT, KUNNALLISTEKNINEN SUUNNITTELU<br>PL 1097 (SUOKATU 42), 70111 KUOPIO<br>(017)182 111, www.kuopio.fi | Päiväys                                | 20.10.2020               | Suunn. alue |
|                                                                                                                                                  | Hyv.                                   | MATTI NIKOSKELAINEN      | As.nro      |
|                                                                                                                                                  | Asemak. tark.                          |                          | 2818/2017   |
|                                                                                                                                                  | Suunn./Tark.                           | S NIEMINEN / V PÄÄKKÖNEN | Piir. nro   |
|                                                                                                                                                  | Piirt.                                 | EETU TIETÄVÄINEN         | VIH2484-3   |

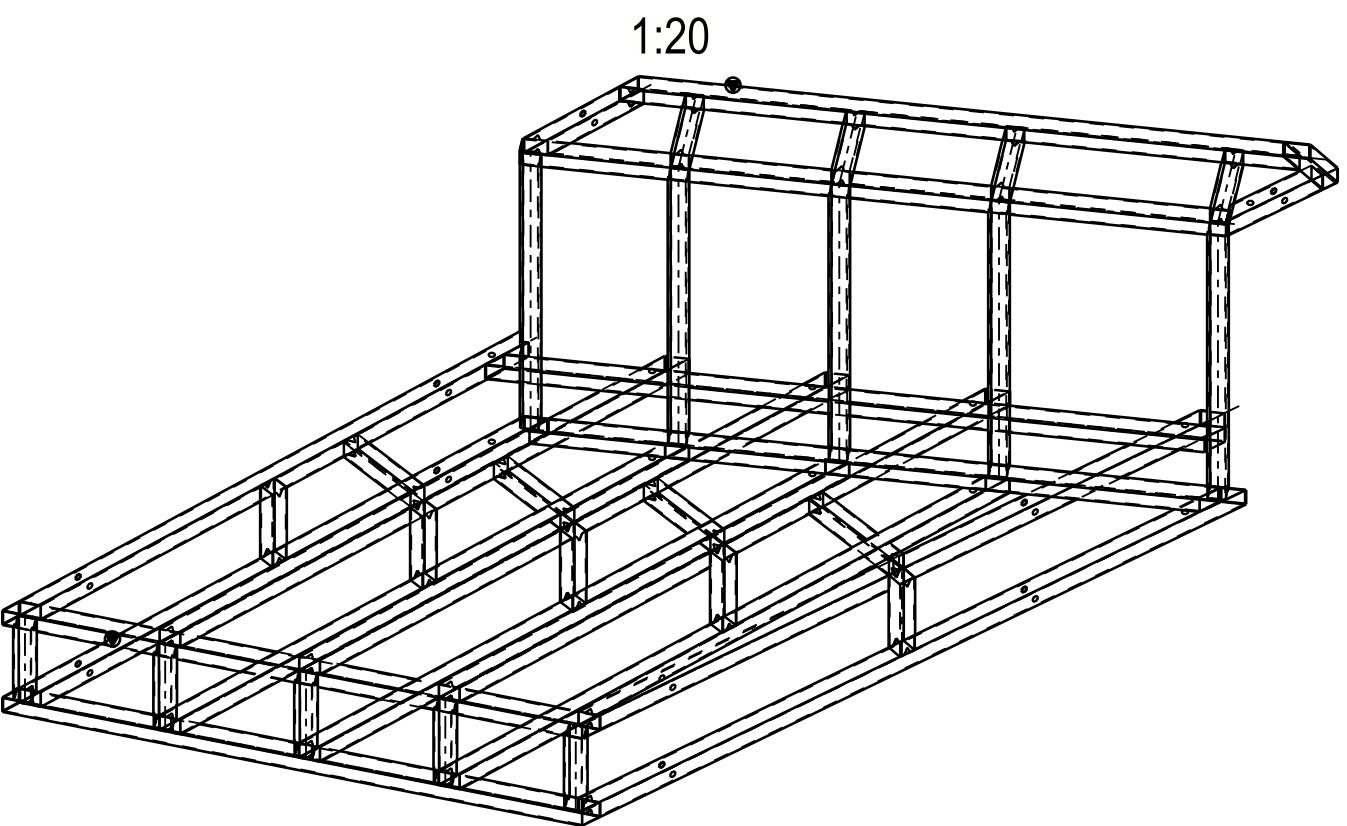
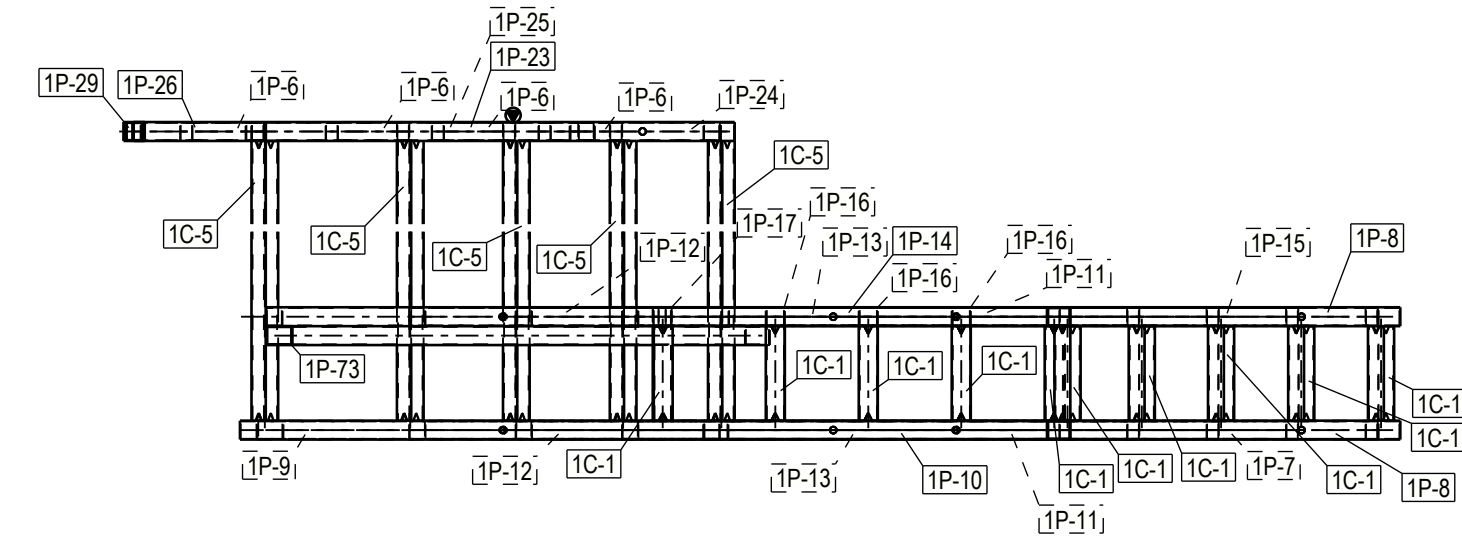
|       |        |        |        |      |               |
|-------|--------|--------|--------|------|---------------|
| TUNN. | LUKUM. | MUUTOS | SUUNN. | PVM. | TARK./HYVÄKS. |
|-------|--------|--------|--------|------|---------------|

|                                                                                                                           |                                                                                                     |                                        |                                 |                         |                                 |      |     |        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------------------|------|-----|--------|
| K.OSA/KYLÄ                                                                                                                | KORTTELI/TILA                                                                                       | TONTTI/RNo                             | RAKENNUSLUVAN TUNNUS            |                         |                                 |      |     |        |
| Niirala                                                                                                                   |                                                                                                     |                                        |                                 |                         |                                 |      |     |        |
| RAKENNUKSEN TAI RAKENNUSTEN NUMEROT TAI TUNNUKSET                                                                         |                                                                                                     |                                        |                                 |                         |                                 |      |     |        |
| UUDISRAKENNUS                                                                                                             |                                                                                                     | RAKENNEPIIRUSTUS                       |                                 | JUOKSEVA NRO            |                                 |      |     |        |
| Valkeisenpuisto lähiliikuntapaikka                                                                                        |                                                                                                     | Kokoonpanopiirustukset<br>Istuinpatiot |                                 | MITTAKAAVAT ENNEN PIEN. |                                 |      |     |        |
| <br>Sustainable engineering and design | SWECO RAKENNETEKNIikka Oy<br>LÄNSIKATU 15<br>80100 JOENSUU<br>PUH. +358 207 393 000<br>www.sweco.fi |                                        | TARKASTAJA<br>Kari Vanttinen DI |                         | SUUNNITTELUALA<br>RAK           |      |     |        |
|                                                                                                                           |                                                                                                     |                                        | HYVÄKSYJÄ<br>Kari Vanttinen DI  |                         | SUUNN. TYÖN NRO<br>22703742-006 |      |     |        |
| PVM.                                                                                                                      | PIIRTÄJÄ                                                                                            | SUUNNITTELIJA                          | S.LAJI                          | LOHKO                   | KRS                             | LAJI | NRO | MUUTOS |
| 20.10.2020                                                                                                                | FIEETT                                                                                              | Eetu Tietäväinen RI                    | R                               |                         |                                 |      | 001 |        |



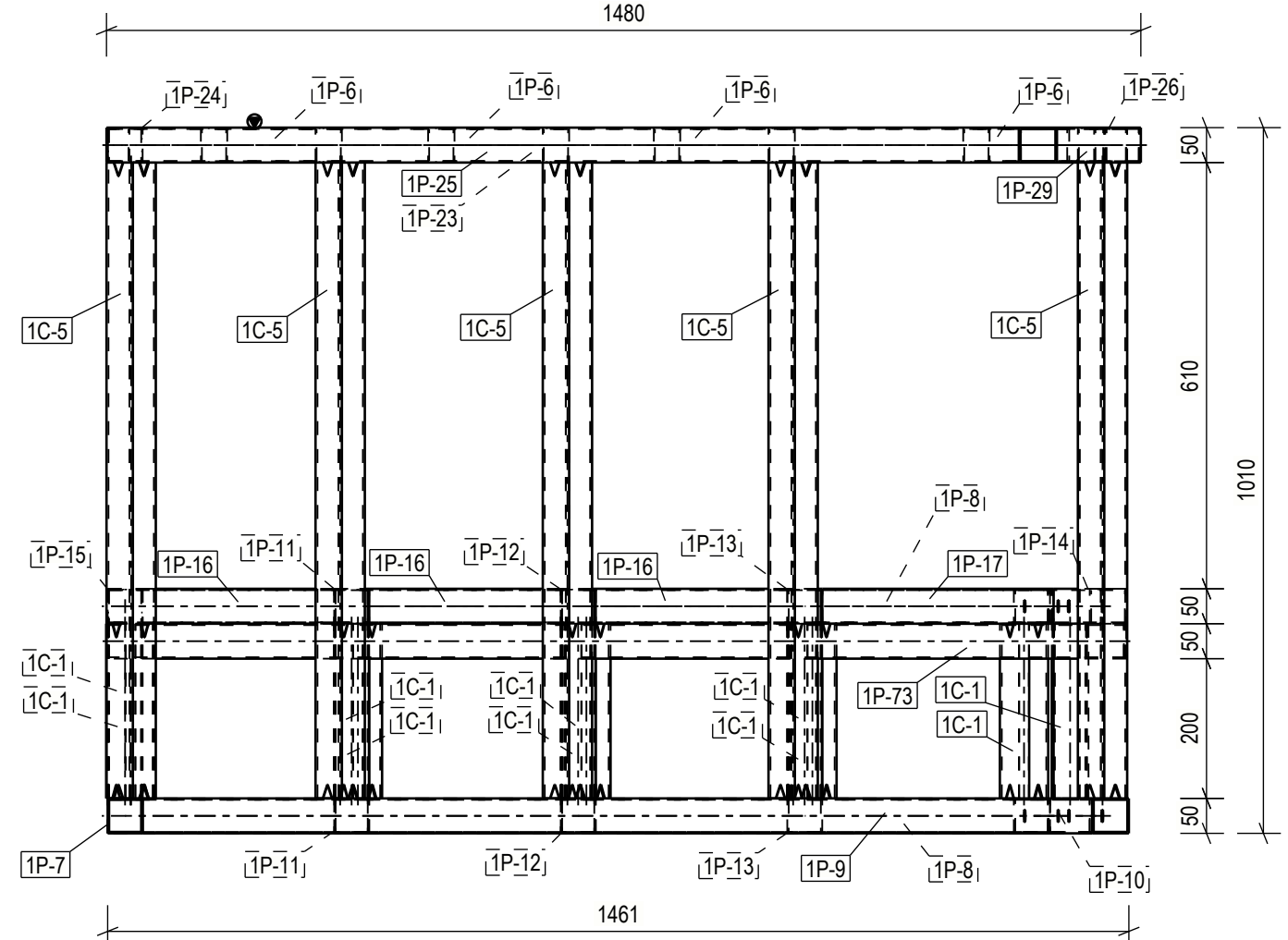


B-B  
1:20



1:20

A-A  
1:10

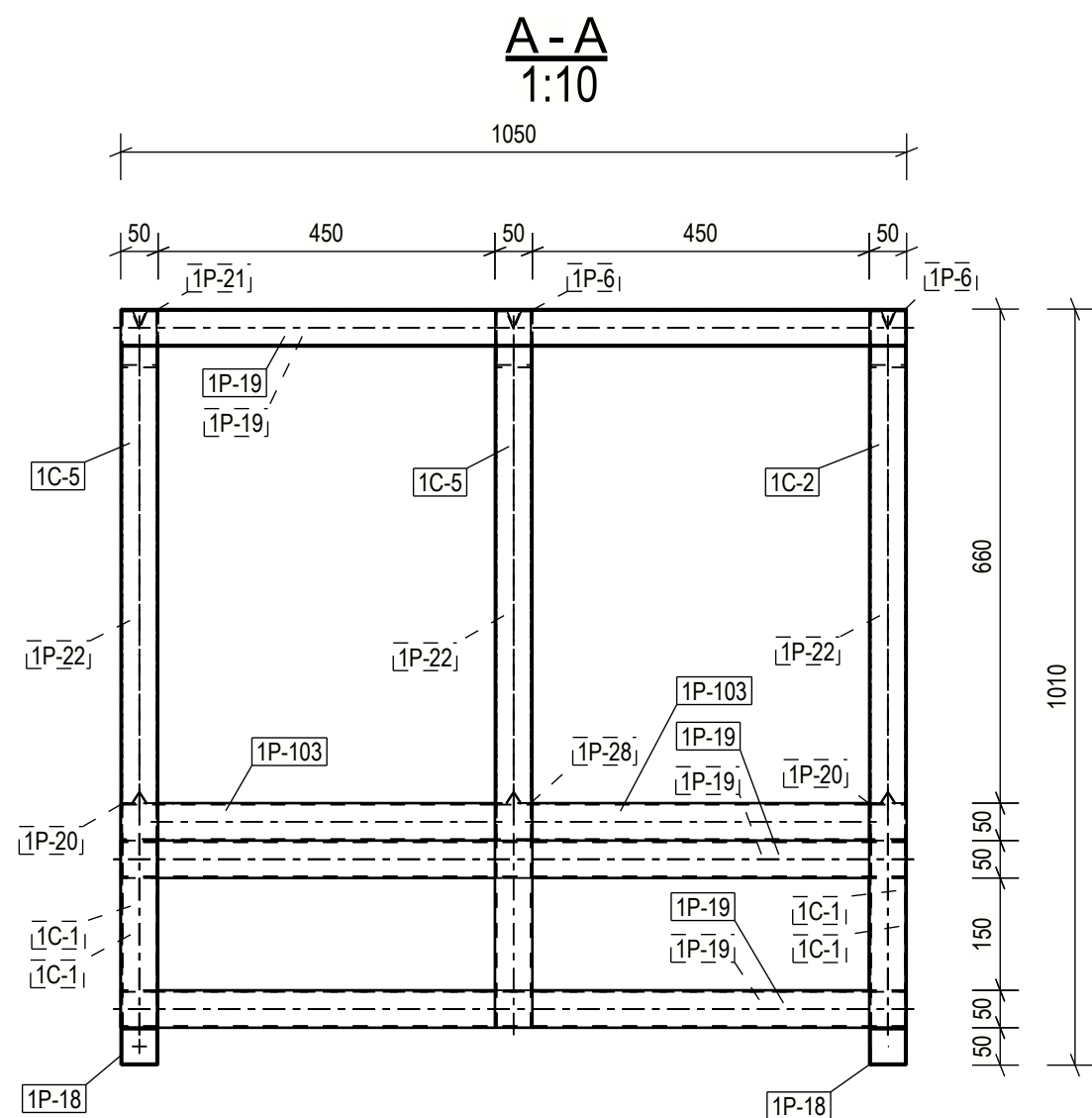
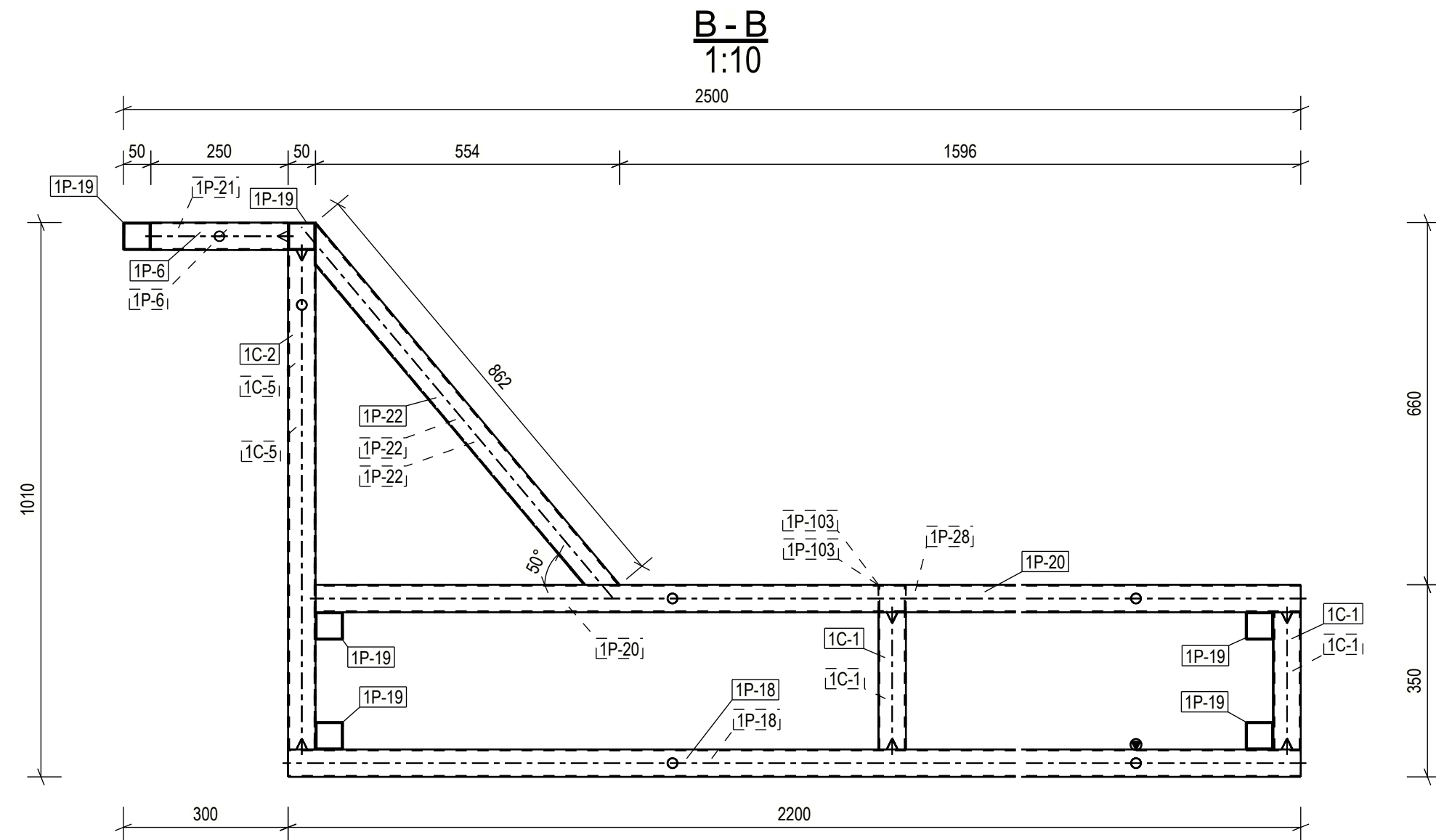
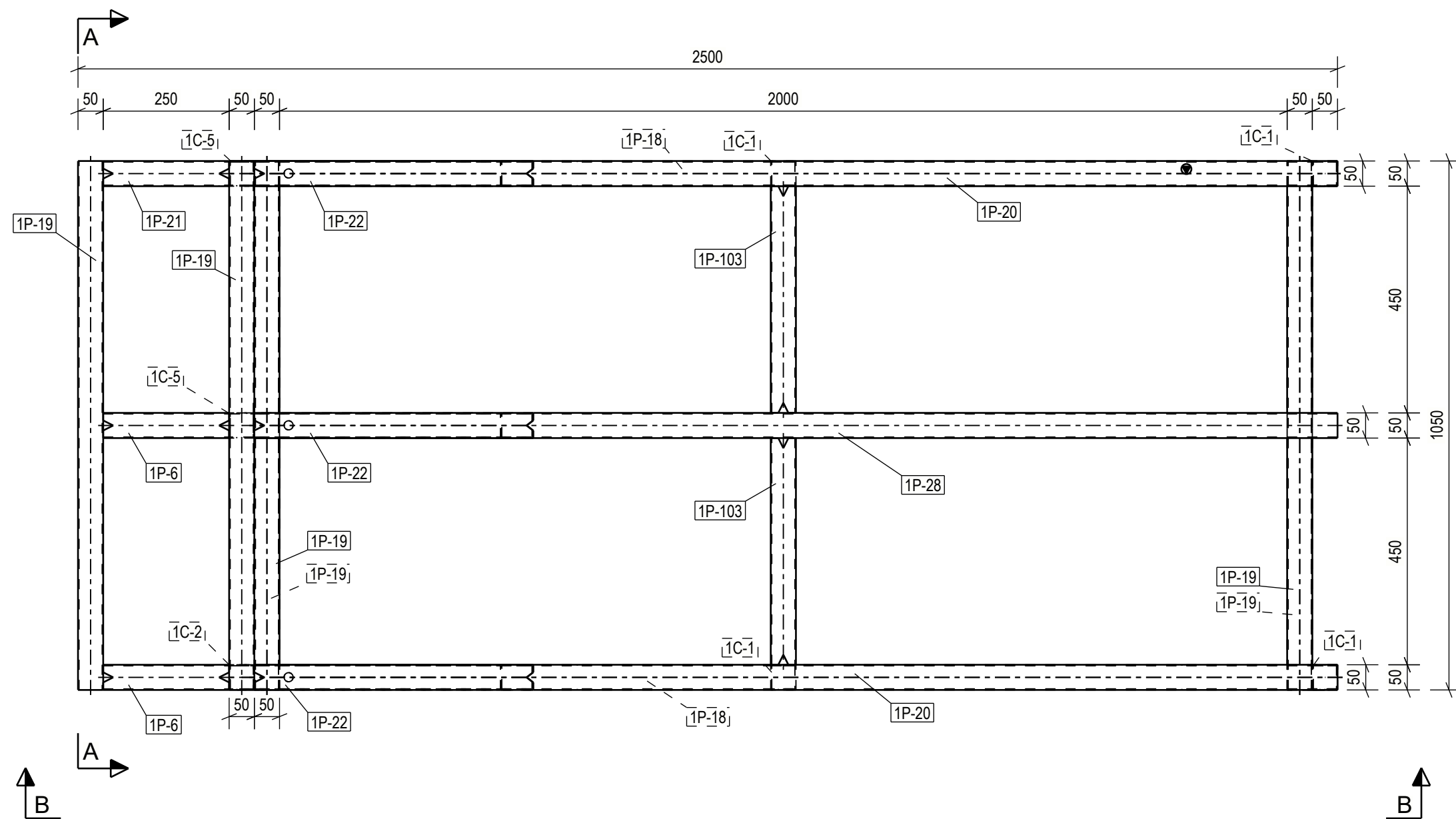


OSALUETTELO KOKOONPANOLLE 1BB-1004, JOTA VALMISTETAAN 1 KAPPALETTA

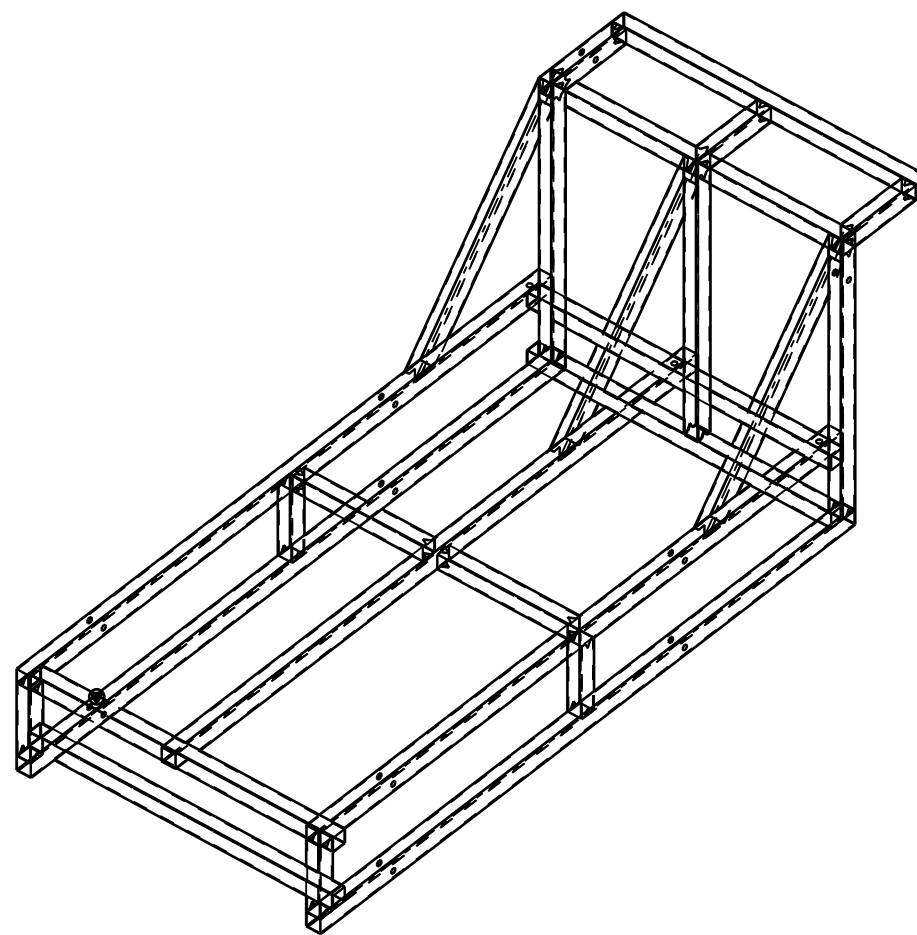
| OSA       | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m <sup>2</sup> ] | PAINO [kg] | LKM |
|-----------|--------------|------------|-------------|-----------------------|------------|-----|
| 1C-1      | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.48                  | 0.73       | 10  |
| 1C-5      | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.88                  | 2.67       | 5   |
| 1P-6      | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19                  | 0.73       | 4   |
| 1P-7      | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1784        | 0.34                  | 5.23       | 1   |
| 1P-8      | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1639        | 0.63                  | 4.81       | 2   |
| 1P-9      | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1843        | 0.36                  | 5.41       | 1   |
| 1P-10     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2175        | 0.42                  | 6.38       | 1   |
| 1P-11     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1789        | 0.69                  | 5.25       | 2   |
| 1P-12     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1860        | 0.72                  | 5.46       | 2   |
| 1P-13     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1932        | 0.75                  | 5.67       | 2   |
| 1P-14     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2105        | 0.41                  | 6.18       | 1   |
| 1P-15     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1737        | 0.34                  | 5.10       | 1   |
| 1P-16     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 274         | 0.16                  | 0.80       | 3   |
| 1P-17     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 331         | 0.06                  | 0.97       | 1   |
| 1P-23     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1891        | 0.37                  | 5.55       | 1   |
| 1P-24     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 375         | 0.07                  | 1.10       | 1   |
| 1P-25     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1822        | 0.35                  | 5.35       | 1   |
| 1P-26     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 321         | 0.06                  | 0.94       | 1   |
| 1P-29     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 172         | 0.03                  | 0.50       | 1   |
| 1P-73     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1974        | 0.38                  | 5.79       | 1   |
| YHTEENSÄ: |              |            |             | 7.69                  | 116.88     |     |

| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset               |  | Toteutusluokka                                                   |
|-----------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------|
| Valmistustoleranssit<br>EN1090-2, EXC2                          |  | EXC2                                                             |
| Toteutusohjeet, asiakirja nro                                   |  | EN 1090-2                                                        |
| Pinnan esikäsittelyluokka<br>ISO8501 Class P2                   |  | Hitsien tarkastus, yleiset vaatimukset<br>EN 1090-2              |
| Teräksen pintakäsittely<br>SFS-EN 1461, kuumasinkitys           |  | NDT-tarkastusten laajuus, pienahdist<br>MT-EN1290, 100% of welds |
| Pintakäsittelyä koskevat lisävaatimukset<br>Sinkkipinnoite 80µm |  | NDT-tarkastusten laajuus, läpihitit                              |
| Pinnan väri                                                     |  | Suunnitelmin merkitsemättömien jälkioshien tarkastuslaajuus      |
| Hittatun profiilin hitit                                        |  | Rakien tekoa koskevat vaatimukset<br>EN1090-2 Section 6.6.3      |
| Hitsien koko, ellei toisin merkitty                             |  | Hitsiluokka<br>C, EN ISO 5817                                    |

|                                                          |  |                                                                                         |                               |
|----------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| KOHDE<br>Valkeisen lampi istuinpatio<br>Kuopion kaupunki |  | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ<br>KOKOONPANOPIIRUSTUS<br>BEAM_PRIM<br>1BB-1004                    |                               |
| SWECO<br>Sustainable engineering and design              |  | Sweco Rakennetekniikka Oy<br>Länsikatu 15<br>80100 Joensuu<br>etunimi.sukunimi@sweco.fi |                               |
| PVM<br>20.10.2020                                        |  | JUOKSEVA NRO<br>SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen                                              | SIVU<br>HYV.<br>Mikko Simpura |
| 2270374                                                  |  | SALA<br>TARK.<br>Mikko Simpura                                                          | RAK<br>MUUTOS<br>1BB-1004     |



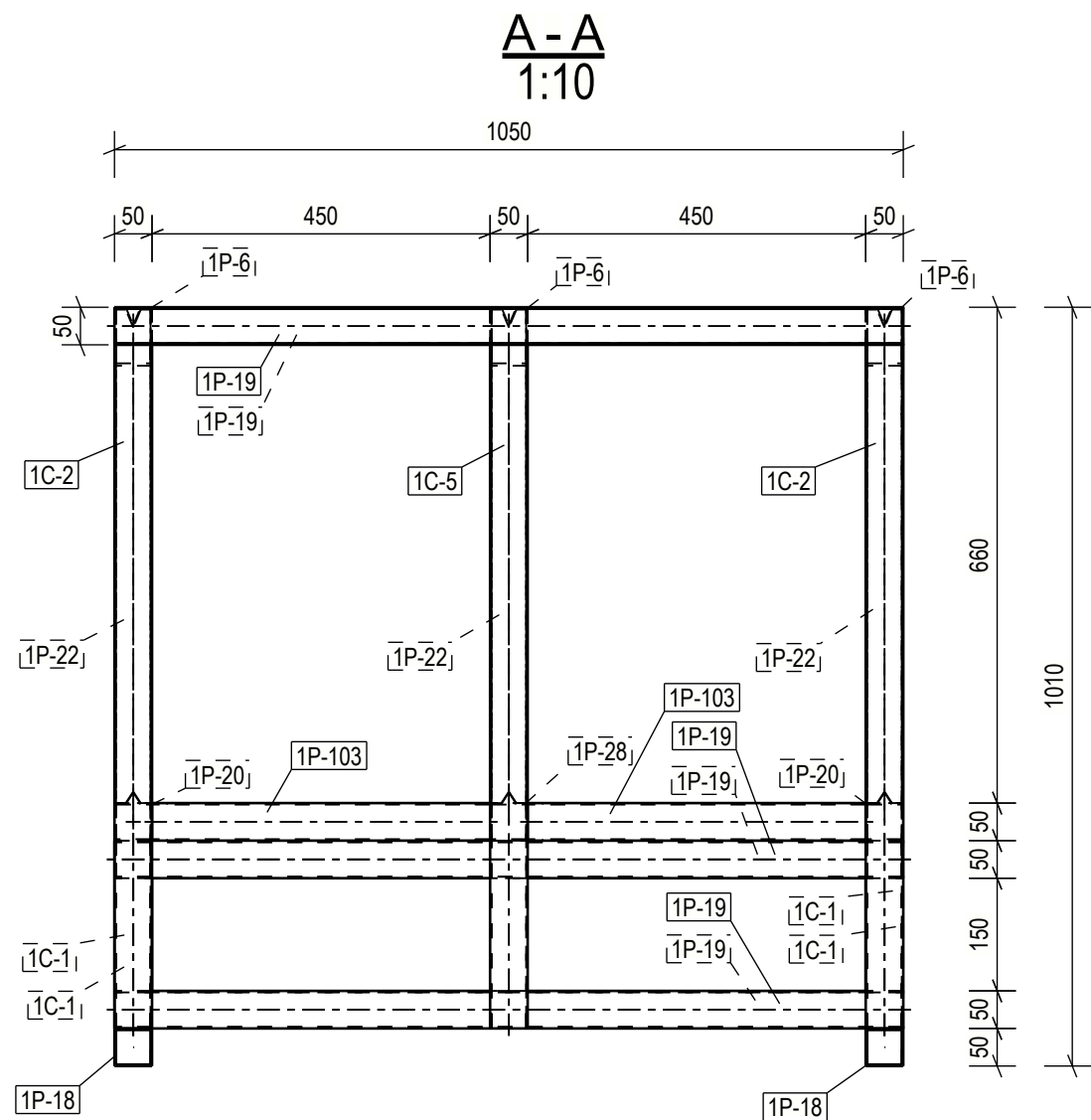
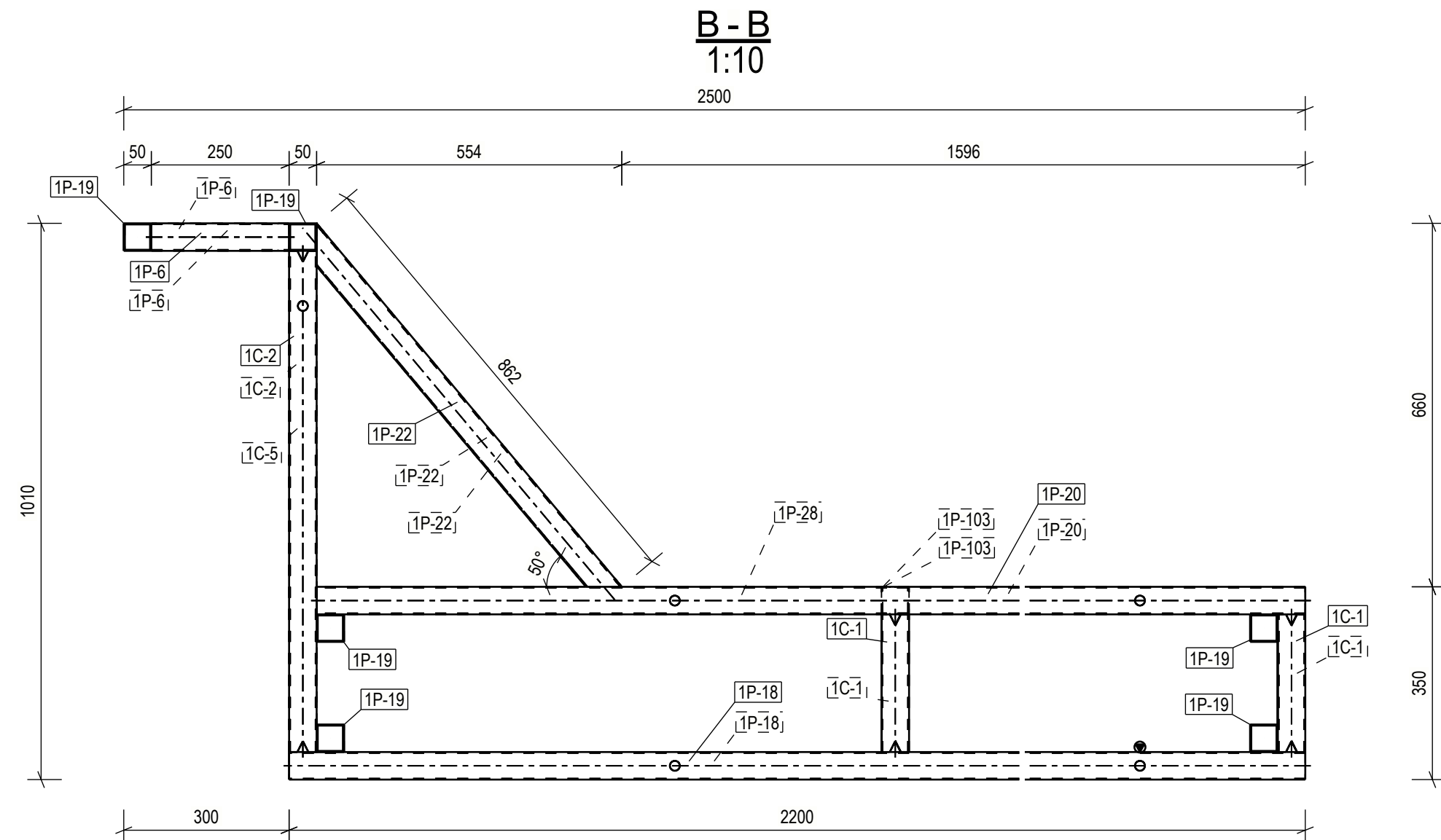
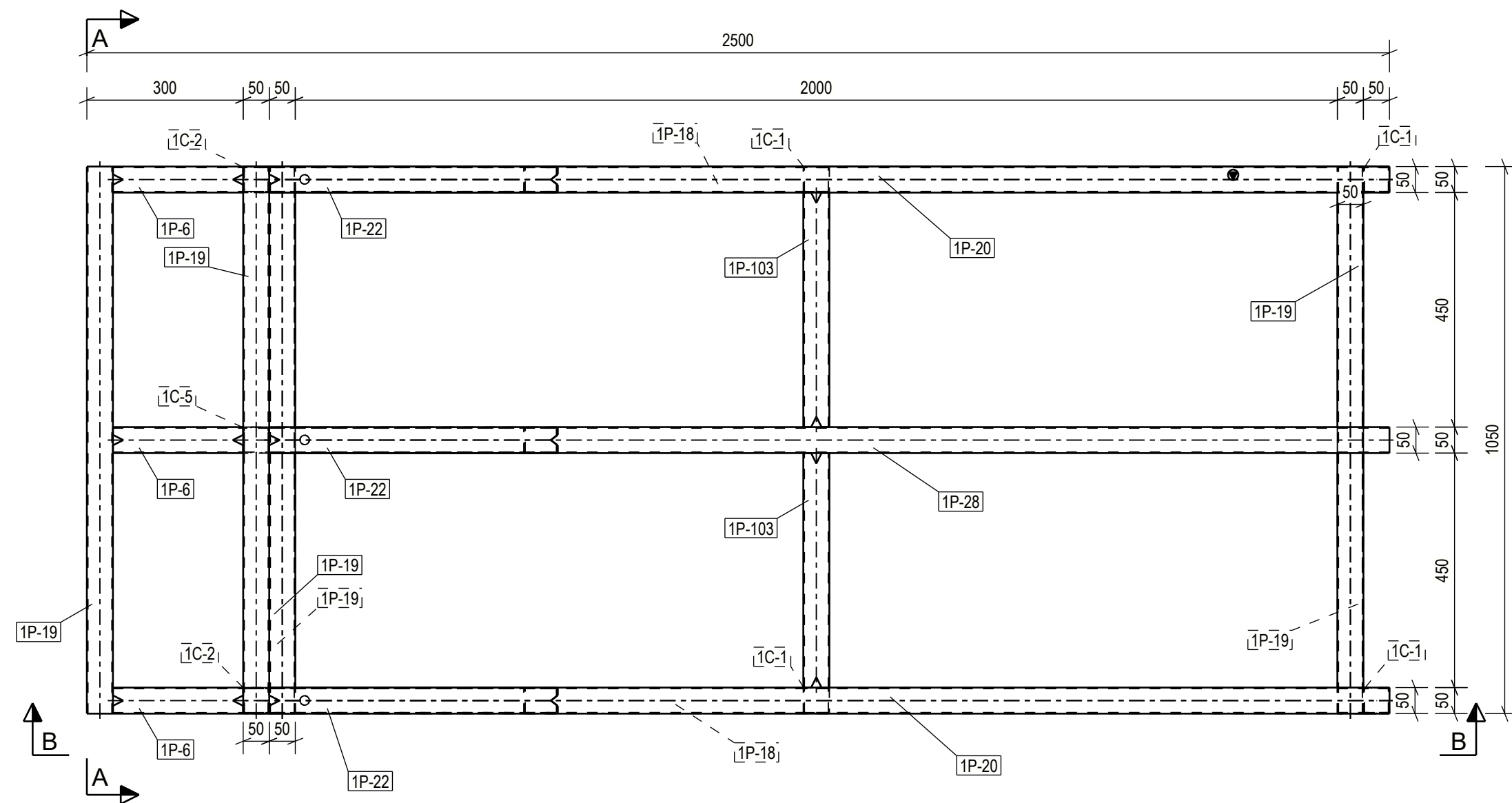
1:20



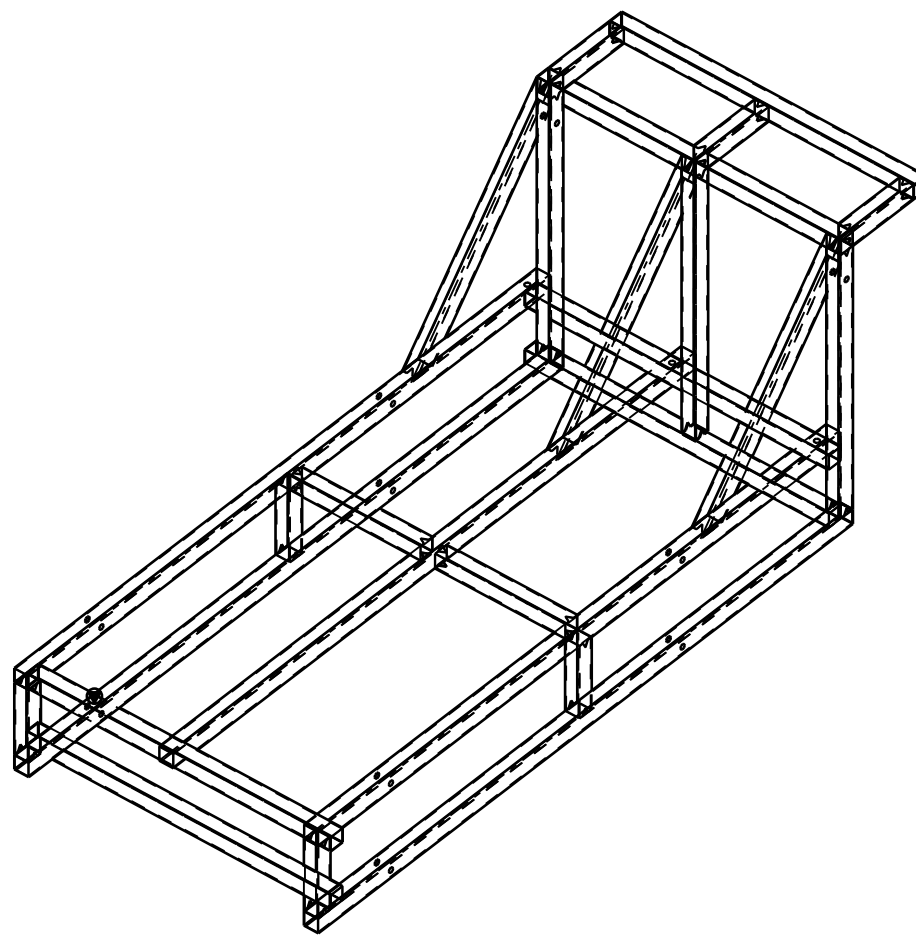
| OSALUETTELO KOKOONPANOLLE 1BB-1005, JOTA VALMISTETAAN 1 KAPPALETTA |              |            |             |          |            |     |
|--------------------------------------------------------------------|--------------|------------|-------------|----------|------------|-----|
| OSA                                                                | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m2] | PAINO [kg] | LKM |
| 1C-1                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19     | 0.73       | 4   |
| 1C-2                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.18     | 2.67       | 1   |
| 1C-5                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.35     | 2.67       | 2   |
| 1P-6                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.10     | 0.73       | 2   |
| 1P-18                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.85     | 6.45       | 2   |
| 1P-19                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1050        | 1.22     | 3.08       | 6   |
| 1P-20                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.83     | 6.31       | 2   |
| 1P-21                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.05     | 0.73       | 1   |
| 1P-22                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 862         | 0.50     | 2.53       | 3   |
| 1P-28                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42     | 6.31       | 1   |
| 1P-103                                                             | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 450         | 0.17     | 1.32       | 2   |
| YHTEENSÄ:                                                          |              |            |             | 4.85     | 73.68      |     |

| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset               |  | Toteutusluokka                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Valmistusta koskeva standardi<br>EN1090-2, EXC2                 |  | EXC2                                                                                |
| Toteutussertifikaatti, asiakirja nro                            |  | Valmistustoleranssit<br>EN 1090-2<br>Valmistustoleransseja koskevat lisävaatimukset |
| Pinnan esikäsittelyluokka<br>ISO8501 Class P2                   |  | Hitsien tarkastus, yleiset vaatimukset<br>EN 1090-2                                 |
| Teräksen pintakäsittely<br>SFS-EN 1461, kuumasinkitys           |  | NDT-hitsitarkastusten laajuus, pienahvit<br>MT-EN1290, 100% of welds                |
| Pintakäsittelyä koskevat lisävaatimukset<br>Sinkkipinnoite 80µm |  | NDT-hitsitarkastusten laajuus, läpihitit                                            |
| Pinnan väriävy                                                  |  | Suunnitelmin merkitsemättömien jälkikohditsien tarkastuslaajuus                     |
| Hitsatun profiilin hitit                                        |  | Rakien tekoa koskevat vaatimukset<br>EN1090-2 Section 6.6.3                         |
| Hitsien koko, ellei toisin merkitty                             |  | Hitsiluokka<br>C, EN ISO 5817                                                       |

| KOHDTE                                                                                                                      |  | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ                         |                            |                       |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------|----------------------------|-----------------------|------------------------|
| Valkeisen lampi istuinpatio<br>Kuopion kaupunki                                                                             |  | KOKOONPANOPIIRUSTUS<br>BEAM_PRIM<br>1BB-1005 |                            |                       |                        |
| <br>Sustainable engineering and design |  | PVM<br>20.10.2020                            | JUOKSEVA NRO               | SIVU                  | S.ALA<br>RAK           |
|                                                                                                                             |  | PIIRIT<br>Eetu Tietäväinen                   | SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen | HYV.<br>Mikko Simpura | TARK.<br>Mikko Simpura |
|                                                                                                                             |  | TYÖNUMERO                                    | ALANUMERO                  | PIIR. NRO.            | MUUTOS                 |
|                                                                                                                             |  | 2270374                                      |                            |                       | 1BB-1005               |
|                                                                                                                             |  | etunimi.sukunimi@sweco.fi                    |                            |                       |                        |



1:20



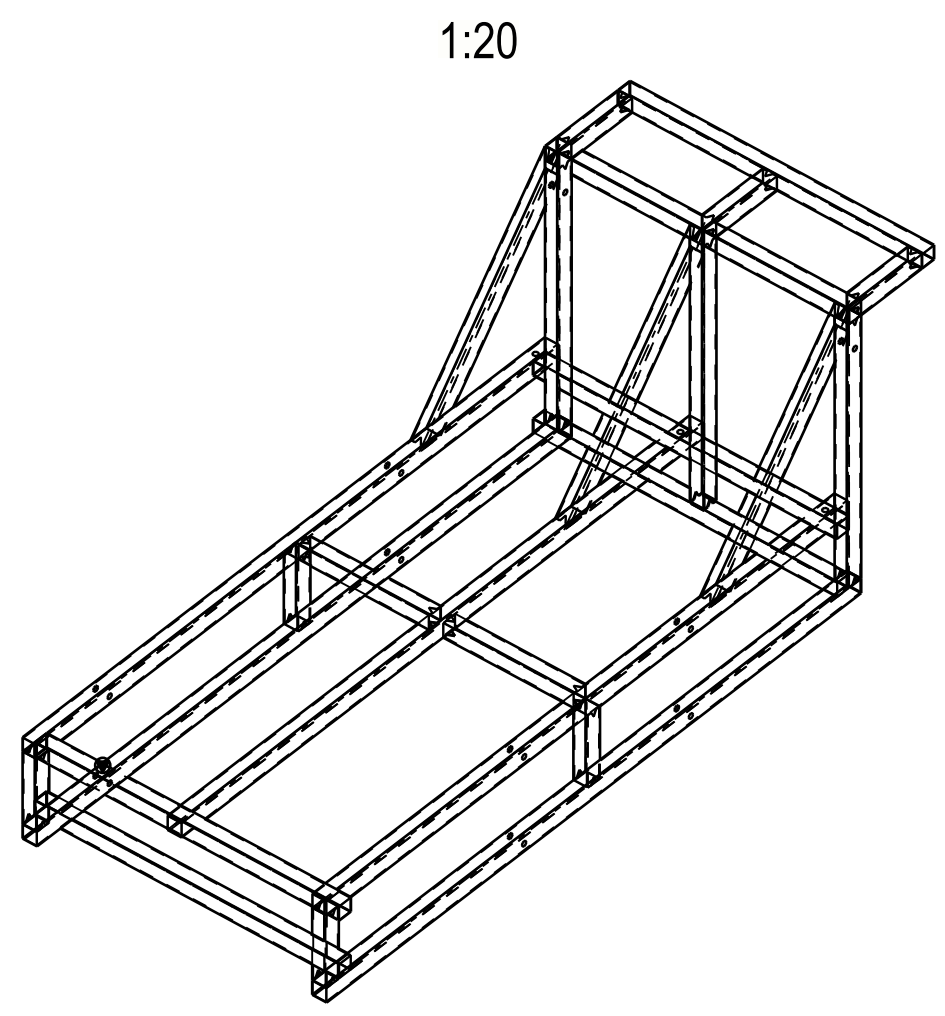
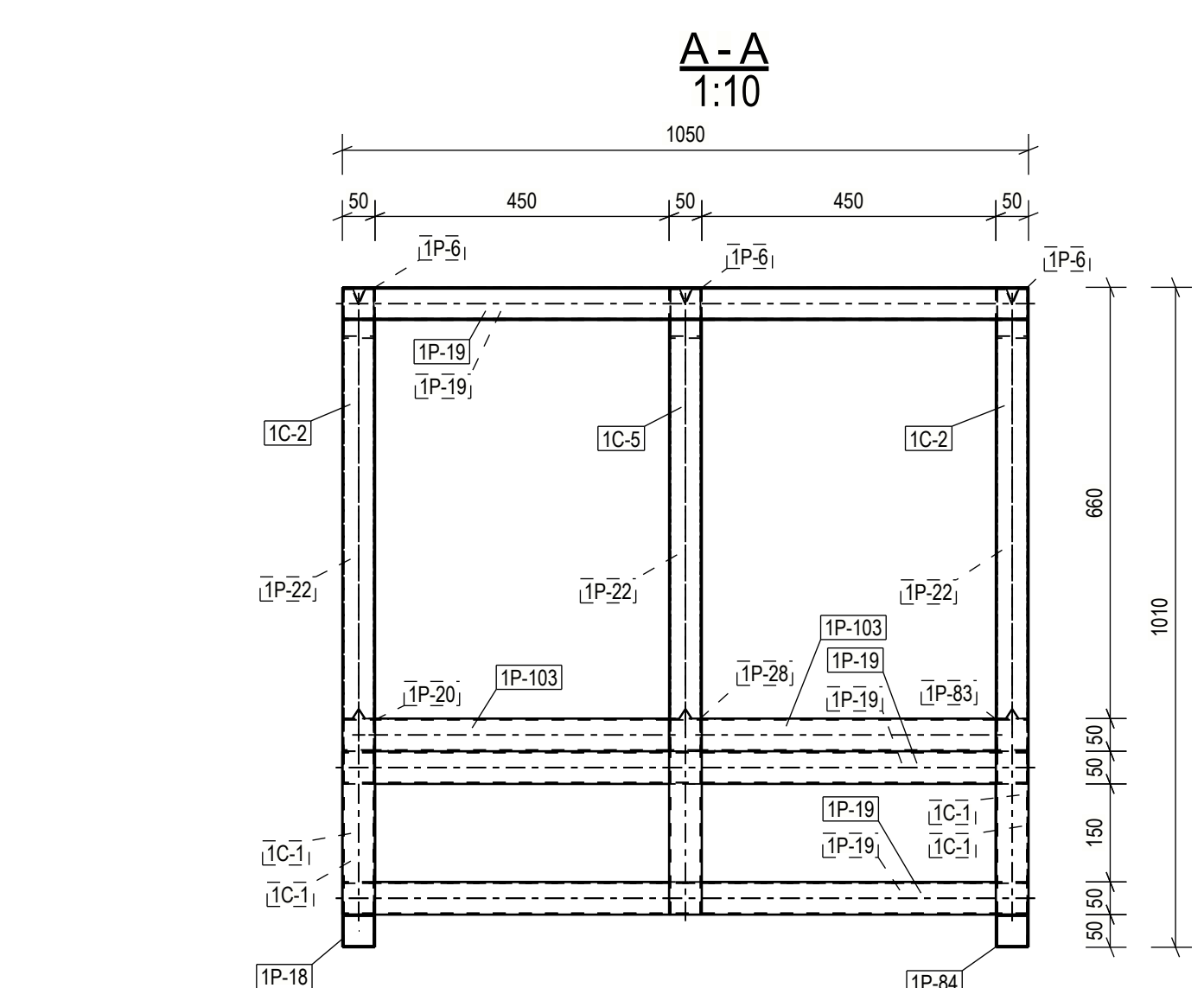
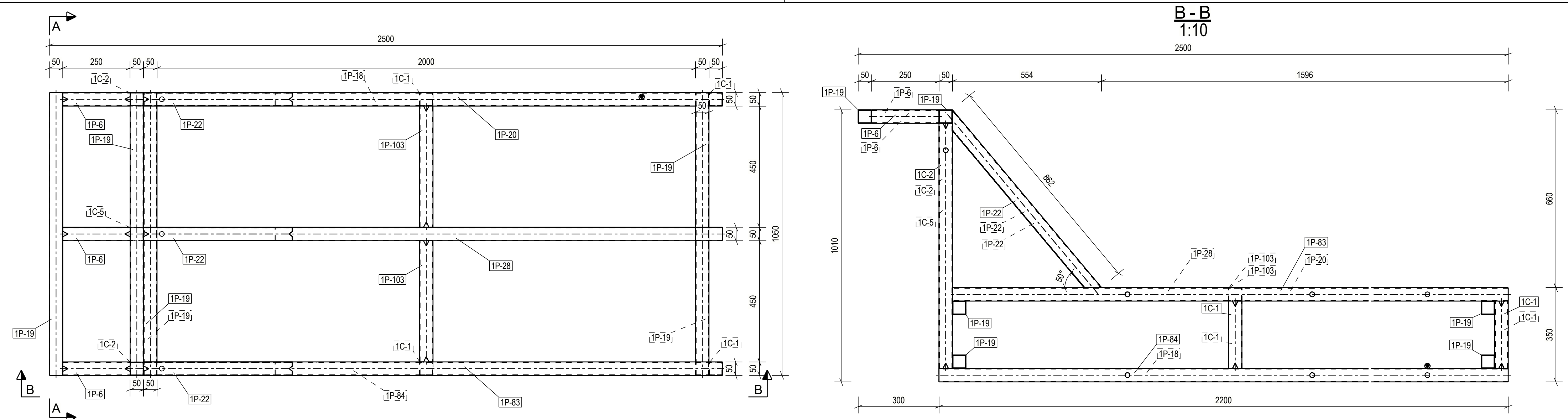
| OSALUETTELO KOKOONPANOLLE 1BB-1006, JOTA VALMISTETAAN 8 KAPPALETTA |              |            |             |                       |            |     |
|--------------------------------------------------------------------|--------------|------------|-------------|-----------------------|------------|-----|
| OSA                                                                | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m <sup>2</sup> ] | PAINO [kg] | LKM |
| 1C-1                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19                  | 0.73       | 4   |
| 1C-2                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.35                  | 2.67       | 2   |
| 1C-5                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.18                  | 2.67       | 1   |
| 1P-6                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.14                  | 0.73       | 3   |
| 1P-18                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.85                  | 6.45       | 2   |
| 1P-19                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1050        | 1.22                  | 3.08       | 6   |
| 1P-20                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.83                  | 6.31       | 2   |
| 1P-22                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 862         | 0.50                  | 2.53       | 3   |
| 1P-28                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42                  | 6.31       | 1   |
| 1P-103                                                             | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 450         | 0.17                  | 1.32       | 2   |
| YHTEENSÄ:                                                          |              |            |             | 4.85                  | 73.68      |     |

| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset               |  | Toteutusluokka                                                        |
|-----------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------|
| Valmistustoleranssit<br>EN1090-2, EXC2                          |  | EXC2                                                                  |
| Toteutusohjeet, asiakirja nro                                   |  | Valmistustoleranssija koskevat lisävaatimukset                        |
| Pinnan esikäsittelyluokka<br>ISO8501 Class P2                   |  | Hitsien tarkastus, yleiset vaatimukset<br>EN 1090-2                   |
| Teräksen pintakäsittely<br>SFS-EN 1461, kuumasinkitys           |  | NDT-hitsitarkastusten laajuus, pienahdist<br>MT-EN1290, 100% of welds |
| Pintakäsittelyä koskevat lisävaatimukset<br>Sinkkipinnoite 80µm |  | NDT-hitsitarkastusten laajuus, läpihitsit                             |
| Pinnan väriävy                                                  |  | Suunnitelmin merkitsemättömien jatkoshitsien tarkastuslaajuus         |
| Hitsatun profiilin hitsit                                       |  | Rakien tekoa koskevat vaatimukset<br>EN1090-2 Section 6.6.3           |
| Hitsien koko, ellei toisin merkitty                             |  | Hitsiluokka<br>C, EN ISO 5817                                         |
|                                                                 |  | Materiaalin lisätarkastukset                                          |

| KOHDTE                                          |  | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ                         |                            |                       |                        |
|-------------------------------------------------|--|----------------------------------------------|----------------------------|-----------------------|------------------------|
| Valkeisen lampi istuinpatio<br>Kuopion kaupunki |  | KOKOONPANOPiIRUSTUS<br>BEAM_PRIM<br>1BB-1006 |                            |                       |                        |
|                                                 |  | PVM<br>20.10.2020                            | JUOKSEVA NRO               | SIVU                  | S. ALA<br>RAK          |
|                                                 |  | PIIRIT<br>Eetu Tietäväinen                   | SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen | HYV.<br>Mikko Simpura | TARK.<br>Mikko Simpura |
|                                                 |  | TYÖNUMERO                                    | ALANUMERO                  | PIIR. NRO.            | MUUTOS                 |
|                                                 |  | 2270374                                      |                            |                       | 1BB-1006               |



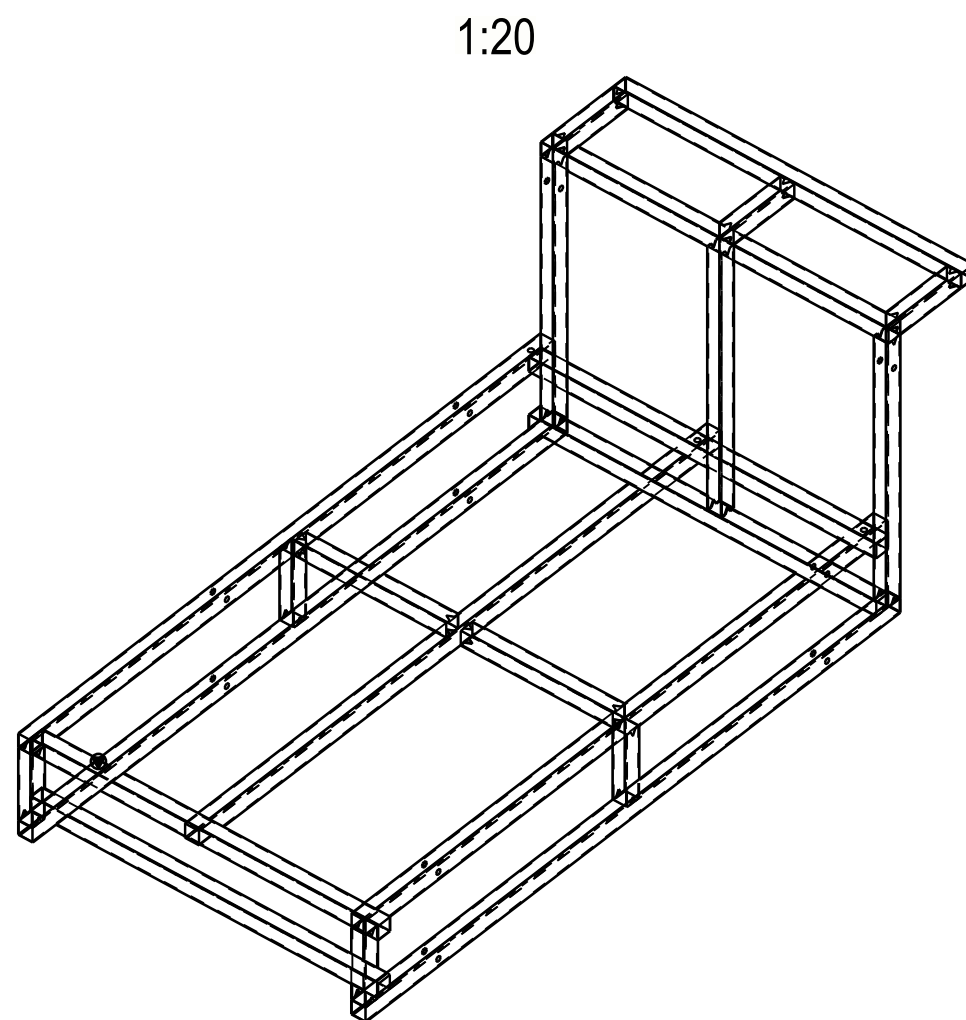
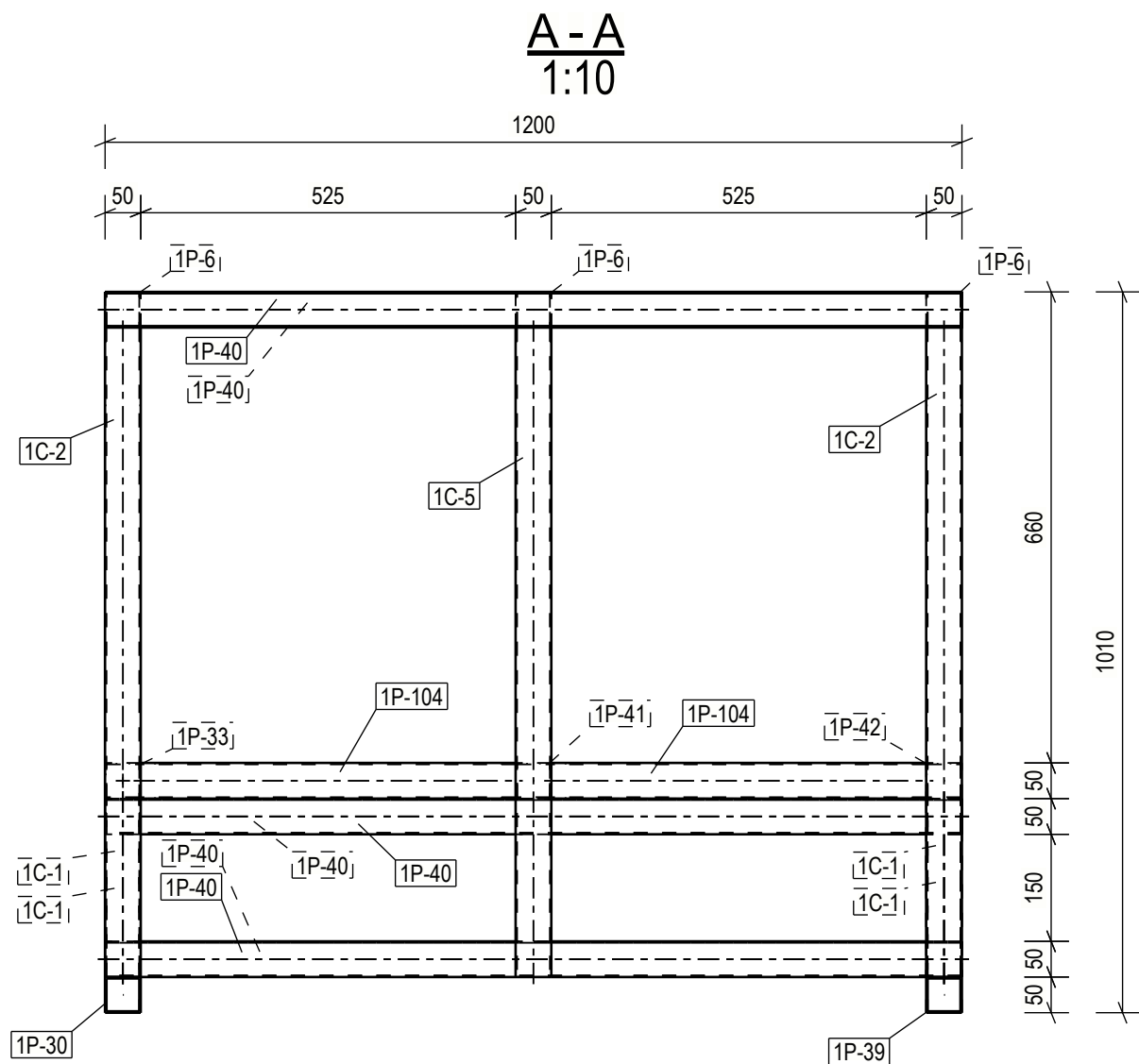
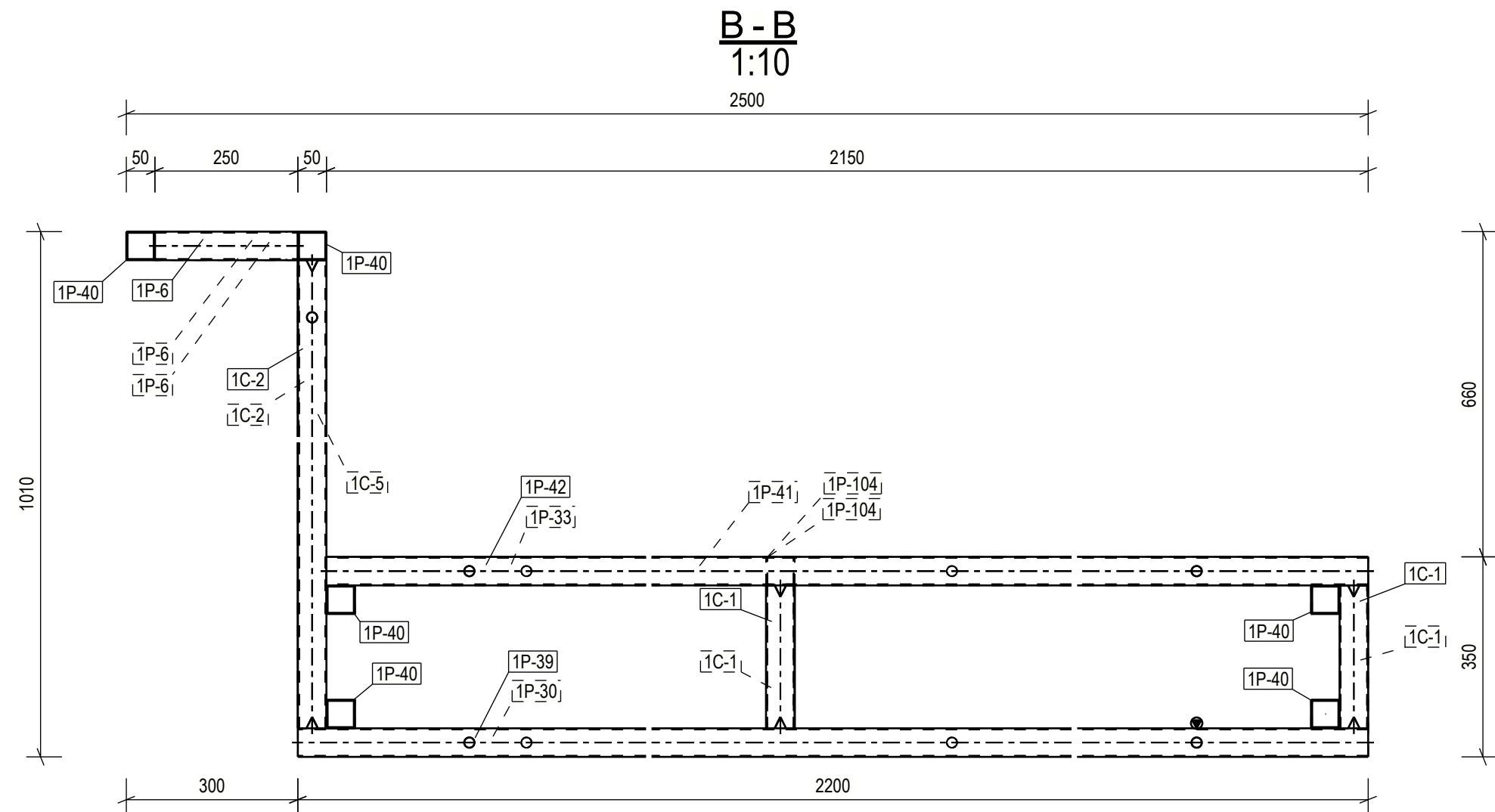
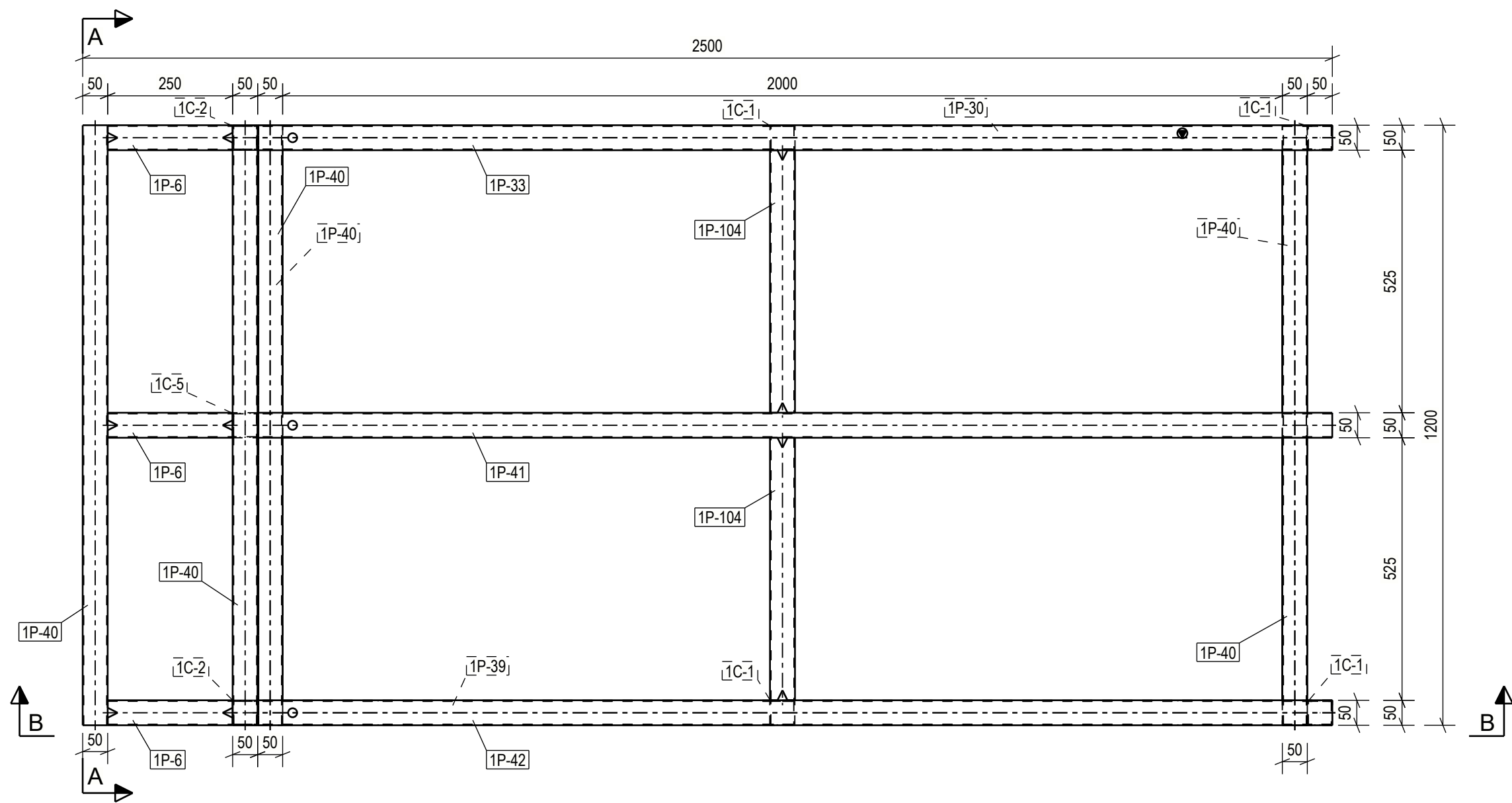
Sweco Rakennetekniikka Oy  
Länsikatu 15  
80100 Joensuu  
etunimi.sukunimi@sweco.fi



| OSALUETTELO KOKOONPANOLLE 1BB-1007, JOTA VALMISTETAAN 1 KAPPALETTA |              |            |             |                       |            |     |
|--------------------------------------------------------------------|--------------|------------|-------------|-----------------------|------------|-----|
| OSA                                                                | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m <sup>2</sup> ] | PAINO [kg] | LKM |
| 1C-1                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19                  | 0.73       | 4   |
| 1C-2                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.35                  | 2.67       | 2   |
| 1C-5                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.18                  | 2.67       | 1   |
| 1P-6                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.14                  | 0.73       | 3   |
| 1P-18                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.42                  | 6.45       | 1   |
| 1P-19                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1050        | 1.22                  | 3.08       | 6   |
| 1P-20                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42                  | 6.31       | 1   |
| 1P-22                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 862         | 0.50                  | 2.53       | 3   |
| 1P-28                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42                  | 6.31       | 1   |
| 1P-83                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42                  | 6.31       | 1   |
| 1P-84                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.42                  | 6.45       | 1   |
| 1P-103                                                             | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 450         | 0.17                  | 1.32       | 2   |
| YHTEENSÄ:                                                          |              |            |             | 4.85                  | 73.68      |     |

|                                                                 |                                                                        |             |  |
|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-------------|--|
| <b>Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset</b>        |                                                                        | <b>EXC2</b> |  |
| Valmistusta koskeva standardi<br>EN1090-2, EXC2                 | Valmistustoleranssit<br>EN 1090-2                                      |             |  |
| Toteutussertifikaatti, asiakirja nro                            | Valmistustoleransseja koskevat lisävaatimukset                         |             |  |
| Pinnan esikäsittelyluokka<br>ISO8501 Class P2                   | Hitsien tarkastus, yleiset vaatimukset<br>EN 1090-2                    |             |  |
| Teräksen pintakäsittely<br>SFS-EN 1461, kuumasinkitys           | NDT-hitsitarkastusten laajuus, pienahloist<br>MT-EN1290, 100% of welds |             |  |
| Pintakäsittelyä koskevat lisävaatimukset<br>Sinkkipinnoite 80µm | NDT-hitsitarkastusten laajuus, läpihitit                               |             |  |
| Pinnan väriarv                                                  | Suunnitelmin merkitsemättömien jatkokohsien tarkastuslaajuus           |             |  |
| Hitsatun profiilin hitit                                        | Rakien tekoa koskevat vaatimukset<br>EN1090-2 Section 6.6.3            |             |  |
| Hitsien koko, ellei toisin merkitty                             | Hitsiluokka<br>C, EN ISO 5817                                          |             |  |
|                                                                 |                                                                        |             |  |

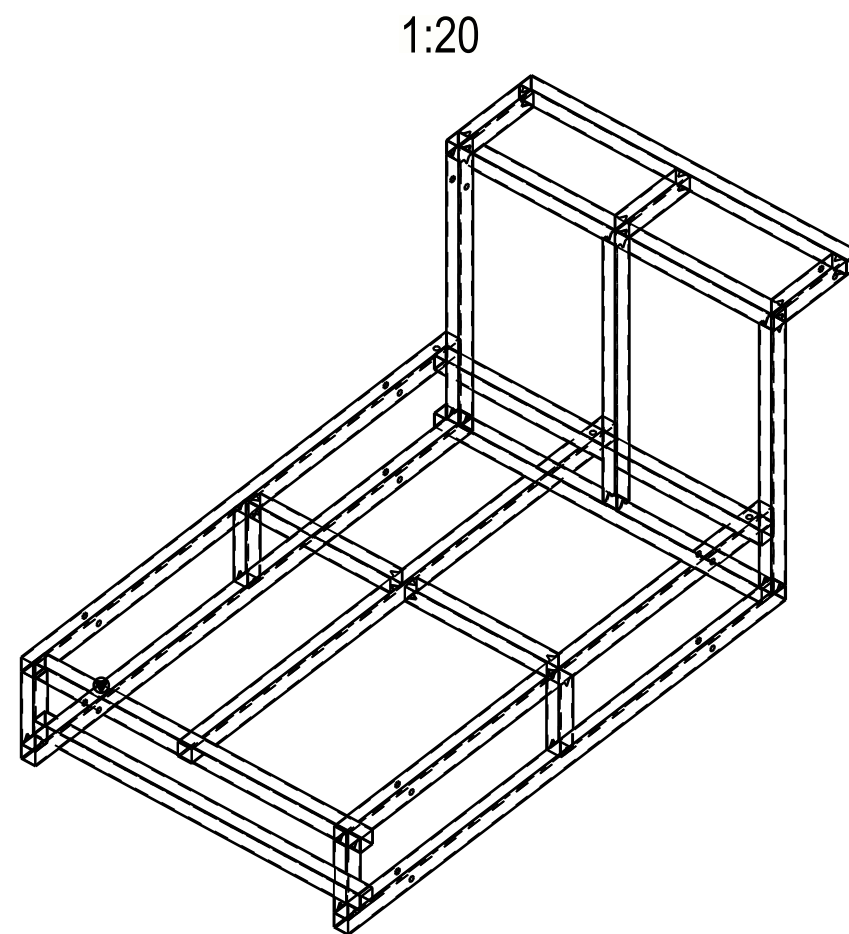
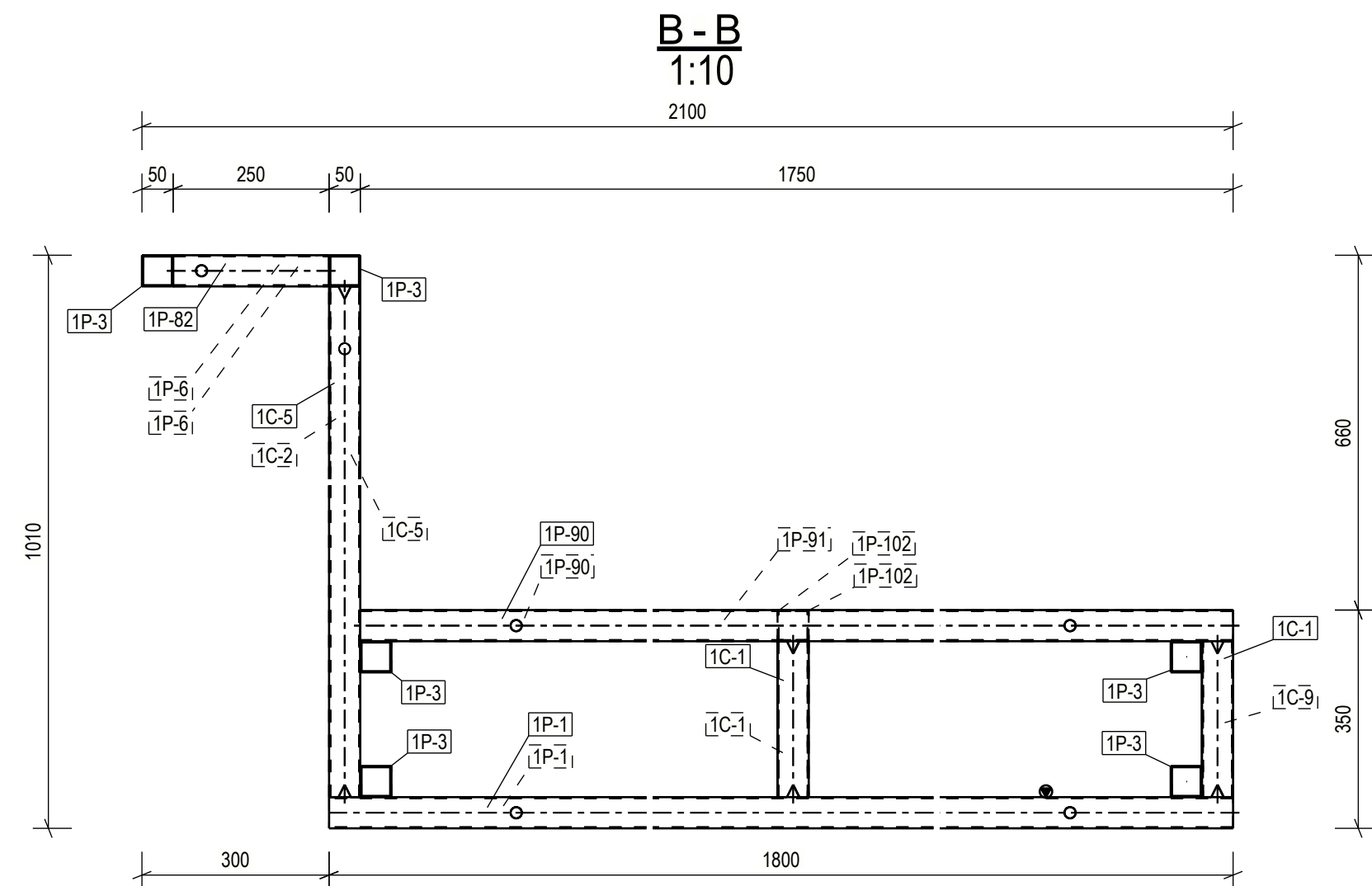
|                                                 |                            |                                                                                         |              |
|-------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| KOHDTE                                          |                            | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ                                                                    |              |
| Valkeisen lampi istuinpatio<br>Kuopion kaupunki |                            | KOKOONPANOPiIRUSTUS<br>BEAM_PRIM<br>1BB-1007                                            |              |
| SWECO<br>Sustainable engineering and design     |                            | Sweco Rakennetekniikka Oy<br>Länsikatu 15<br>80100 Joensuu<br>etunimi.sukunimi@sweco.fi |              |
| PVM<br>20.10.2020                               |                            | JUOKSEVA NRO                                                                            | SIVU         |
| PIIRIT<br>Eetu Tietäväinen                      | SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen | HYV.<br>Mikko Simpura                                                                   | S.ALA<br>RAK |
| TYÖNUMERO                                       | ALANUMERO                  | PIIR. NRO                                                                               | MUUTOS       |
| 2270374                                         |                            | 1BB-1007                                                                                |              |



| OSALUETTELO KOKOONPANOLLE 1BB-1008, JOTA VALMISTETAAN 1 KAPPALETTA |              |            |             |          |            |     |
|--------------------------------------------------------------------|--------------|------------|-------------|----------|------------|-----|
| OSA                                                                | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m2] | PAINO [kg] | LKM |
| 1C-1                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19     | 0.73       | 4   |
| 1C-2                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.35     | 2.67       | 2   |
| 1C-5                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.18     | 2.67       | 1   |
| 1P-6                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.14     | 0.73       | 3   |
| 1P-30                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.42     | 6.45       | 1   |
| 1P-33                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42     | 6.31       | 1   |
| 1P-39                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.42     | 6.45       | 1   |
| 1P-40                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1200        | 1.39     | 3.52       | 6   |
| 1P-41                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42     | 6.31       | 1   |
| 1P-42                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42     | 6.31       | 1   |
| 1P-104                                                             | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 525         | 0.20     | 1.54       | 2   |
| YHTEENSÄ:                                                          |              |            |             | 4.55     | 69.17      |     |

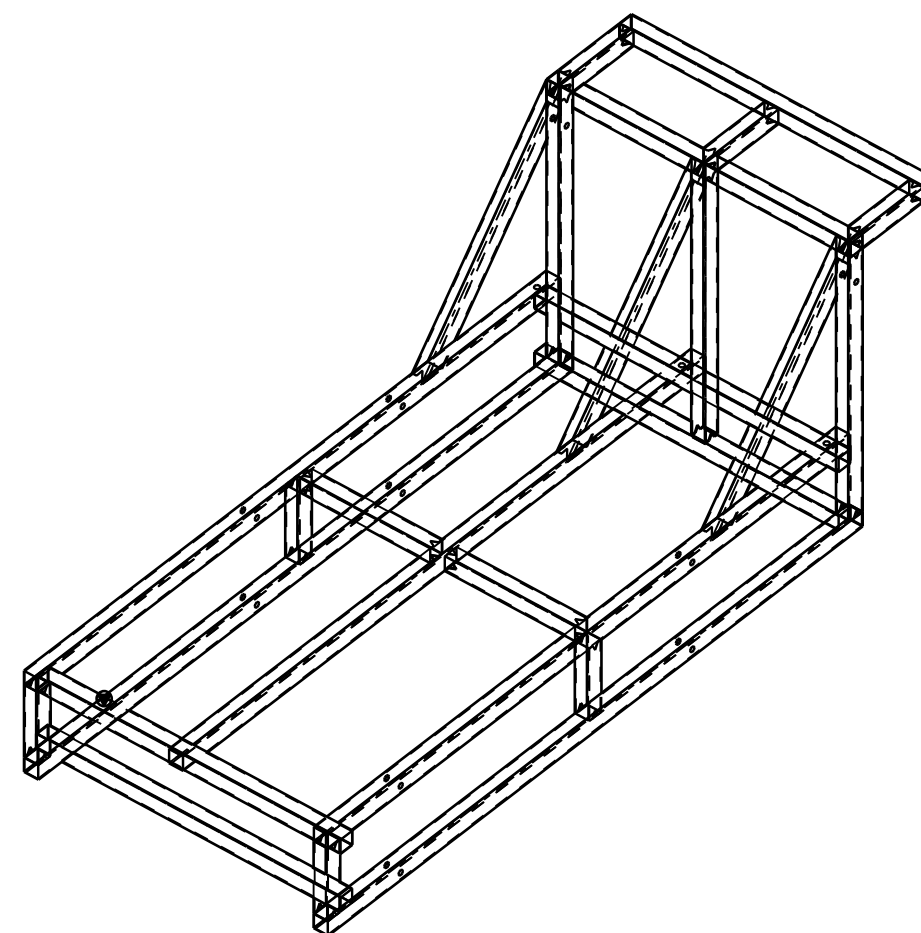
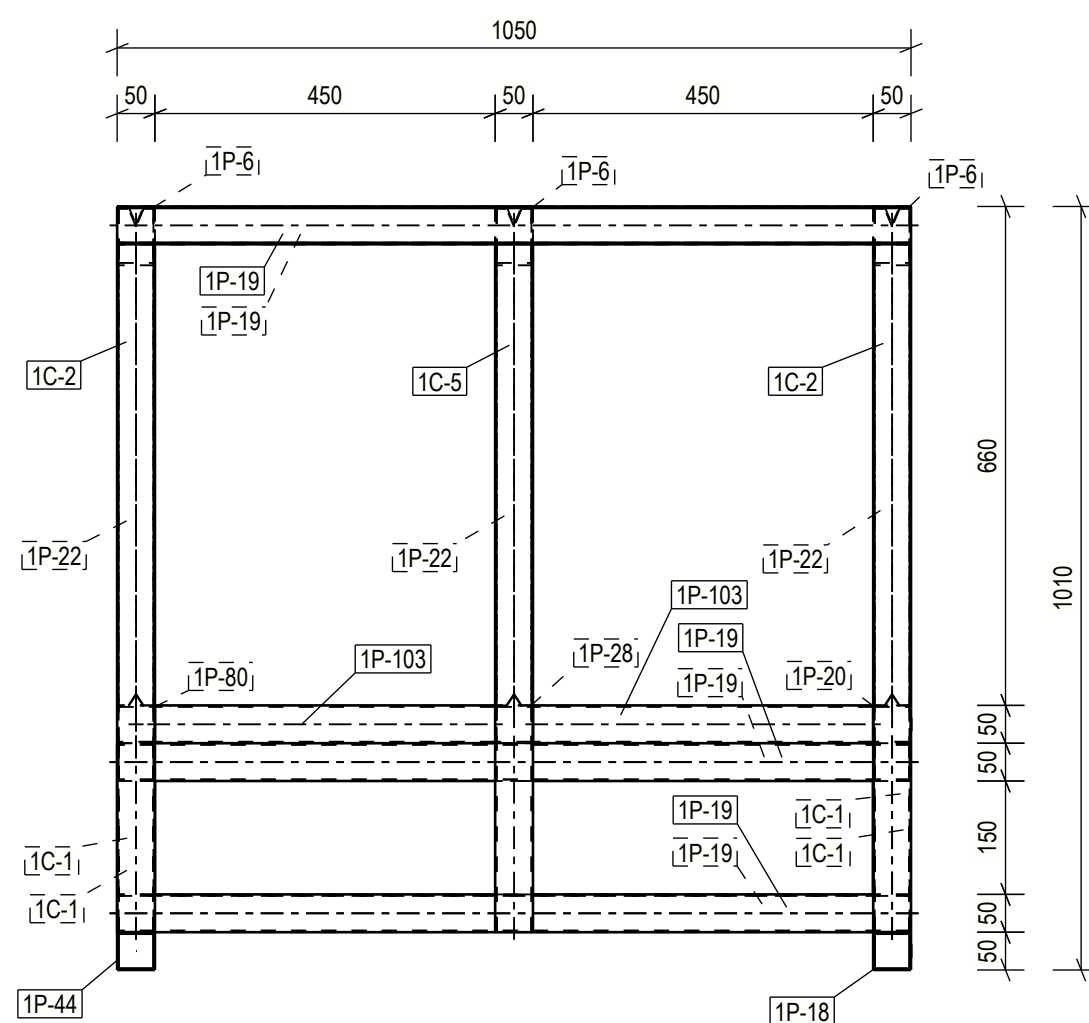
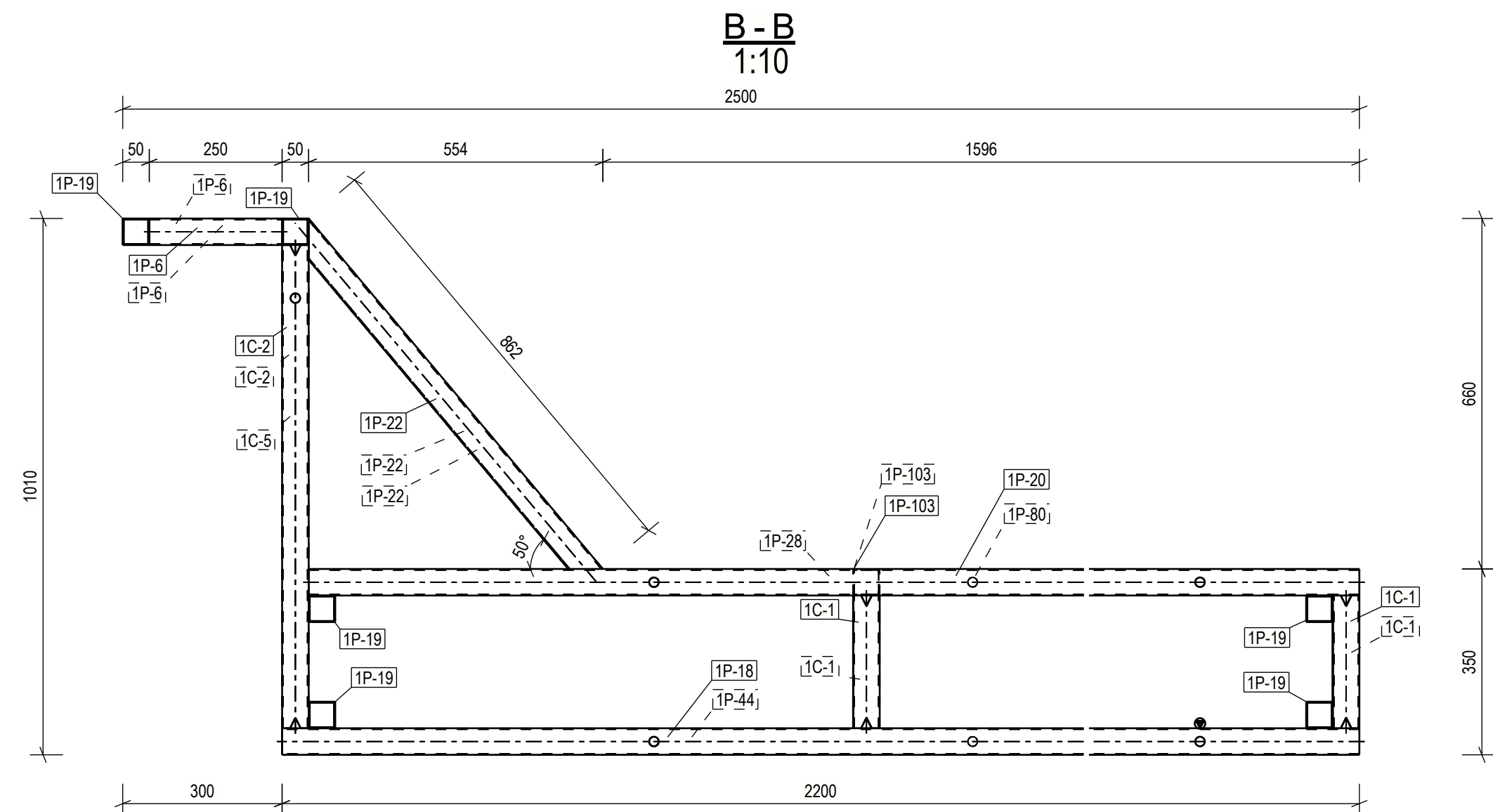
| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset               |  | Toteutusluokka                                                   |
|-----------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------|
| Valmistustoleranssit<br>EN1090-2, EXC2                          |  | EXC2                                                             |
| Toteutusohjeet, asiakirja nro                                   |  | Valmistustoleransseja koskevat lisävaatimukset                   |
| Pinnan esikäsittelyluokka<br>ISO8501 Class P2                   |  | Hitsien tarkastus, yleiset vaatimukset<br>EN 1090-2              |
| Teräksen pintakäsittely<br>SFS-EN 1461, kuumasinkitys           |  | NDT-tarkastusten laajuus, pienahdist<br>MT-EN1290, 100% of welds |
| Pintakäsittelyä koskevat lisävaatimukset<br>Sinkkipinnoite 80µm |  | NDT-tarkastusten laajuus, läpihitsit                             |
| Pinnan väriävy                                                  |  | Suunnitelmin merkitsemättömien jälkoshitsien tarkastuslaajuus    |
| Hitsatun profiilin hitsit                                       |  | Rakien tekoo koskevat vaatimukset<br>EN1090-2 Section 6.6.3      |
| Hitsien koko, ellei toisin merkitty                             |  | Hitsiluokka<br>C, EN ISO 5817                                    |

| KOHDTE                                          |  | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ                                                                    |                   |                                                         |                                                     |
|-------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Valkeisen lampi istuinpatio<br>Kuopion kaupunki |  | KOKOONPANOPiIRUSTUS<br>BEAM_PRIM<br>1BB-1008                                            |                   |                                                         |                                                     |
| SWECO<br>Sustainable engineering and design     |  | Sweco Rakennetekniikka Oy<br>Länsikatu 15<br>80100 Joensuu<br>etunimi.sukunimi@sweco.fi | PVM<br>20.10.2020 | JUOKSEVA NRO<br>SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen<br>ALANUMERO | SIVU<br>SIVU<br>Mikko Simpura<br>PIIR. NRO.         |
|                                                 |  |                                                                                         | 2270374           |                                                         | RAK<br>TARK.<br>Mikko Simpura<br>MUUTOS<br>1BB-1008 |



|                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                      |                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                      | Toteutusluokka               |
|                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                      | <b>EXC2</b>                  |
| Valmistusta koskeva standardi<br><b>EN1090-2, EXC2</b><br>Toteutusperiaite, asakirja nro                                                                                                                          | Valmistustoleranssit<br><b>EN 1090-2</b><br>Valmistustoleransseja koskevat lisävaatimukset                                                                                           |                              |
| Pinnan esikäsittelyluokka<br><b>ISO8501 Class P2</b><br>Tarkasen pintakäsittely<br><b>SFS-EN 1461, kuumasinkitys</b><br>Pintakäsittelyä koskevat lisävaatimukset<br><b>Sinkkipinnoite 80µm</b><br>Pinnan värisävy | Hitsien tarkastus, yleiset vaatimukset<br><b>EN 1090-2</b><br>NDT-hitsitarkastusten laajuus, pienahdist<br><b>MT-EN1290, 100% of welds</b><br>NDT-hitsitarkastusten laajuus, läpihit |                              |
| Hitsausprofiilin hitit                                                                                                                                                                                            | Suunnitelmiin merkitsemättömiin jatkohitsien tarkastuslaajuus                                                                                                                        |                              |
| Hitsien koskeva, ellei toisin määritetty                                                                                                                                                                          | Reikien tekoa koskevat vaatimukset<br><b>EN1090-2 Section 6.6.3</b><br>Hitsiluokka<br><b>C, ISO 5817</b>                                                                             | Materiaalin lisätarkastukset |

|                                                                                                                          |  |                                                                                            |  |                                                        |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------|--|
| KOHDE<br><b>Valkeisen lampi istuinpatio</b><br>Kuopion kaupunki                                                          |  | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ<br><b>KOKOONPANOPiIRUSTUS</b><br><b>BEAM_PRIMO</b><br><b>1BB-1011</b> |  |                                                        |  |
|  Sustainable engineering and design |  | Sweco Rakennetekniikka Oy<br>Länsikatu 15<br>80100 Joensuu                                 |  | PVM<br><b>20.10.2020</b><br>PIIRT.<br>Eetu Tietäväinen |  |
|                                                                                                                          |  | SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen                                                                 |  | SIIV.<br>HYV.<br>Mikko Simpara                         |  |
|                                                                                                                          |  | TYÖNUMERO<br><b>2270374</b>                                                                |  | S.SALA<br>RAK.<br>MUUTOS<br><b>1BB-1011</b>            |  |



| OSA       | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m2] | PAINO [kg] | LKM |
|-----------|--------------|------------|-------------|----------|------------|-----|
| 1C-1      | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19     | 0.73       | 4   |
| 1C-2      | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.35     | 2.67       | 2   |
| 1C-5      | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.18     | 2.67       | 1   |
| 1P-6      | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.14     | 0.73       | 3   |
| 1P-18     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.42     | 6.45       | 1   |
| 1P-19     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1050        | 1.22     | 3.08       | 6   |
| 1P-20     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42     | 6.31       | 1   |
| 1P-22     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 862         | 0.50     | 2.53       | 3   |
| 1P-28     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42     | 6.31       | 1   |
| 1P-44     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.42     | 6.45       | 1   |
| 1P-80     | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42     | 6.31       | 1   |
| 1P-103    | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 450         | 0.17     | 1.32       | 2   |
| YHTEENSÄ: |              |            |             | 4.85     | 73.68      |     |

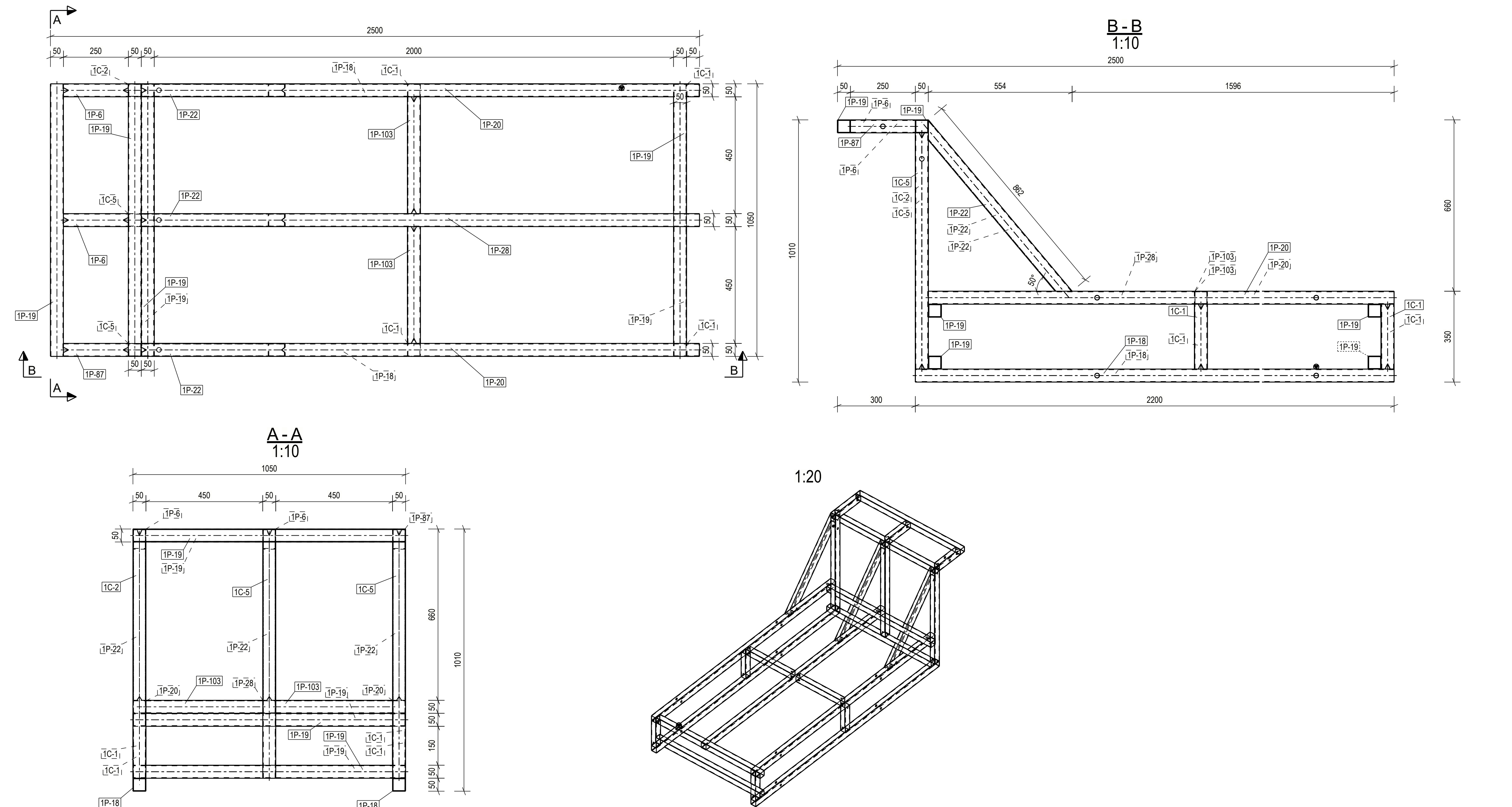
|                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                            |                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| <p>Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset</p>                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                            | <p>Toteutusluokka</p> <p><b>EXC2</b></p> |
| <p>Valmistusta koskeva standardi<br/><b>EN1090-2, EXC2</b></p> <p>Toteutusasteita, asiakirja nro</p>                                                                                                                                    | <p>Valmistustoleransit<br/><b>EN 1090-2</b></p> <p>Valmistustoleransseja koskevat lisävaatimukset</p>                                                                                                      |                                          |
| <p>Pinnan esikäsittelyluokka<br/><b>ISO8501 Class P2</b></p> <p>Teräksen pintakäsittely<br/><b>SFS-EN 1461, kuumasinkitys</b></p> <p>Pintakäsittelyä koskevat lisävaatimukset<br/><b>Sinkkipinnoite 80µm</b></p> <p>Pinnan värisävy</p> | <p>Hitsien tarkastus, yleiset vaatimukset<br/><b>EN 1090-2</b></p> <p>NDT-hitsitarkastusten laajuus, pienarhaiset<br/><b>MT-EN1290, 100% of welds</b></p> <p>NDT-hitsitarkastusten laajuus, läpihitsit</p> |                                          |
| <p>Hitsatusprofiilihitsit</p>                                                                                                                                                                                                           | <p>Suunnitelman merkisemättömien jatkosohjain tarkastuslaajuus</p>                                                                                                                                         |                                          |
| <p>Hitsien koko, ellei toisin merkitty</p>                                                                                                                                                                                              | <p>Reikien tekoja koskevat vaatimukset<br/><b>EN1090-2 Section 6.6.3</b></p> <p>Hitsiluokka<br/><b>C, EN ISO 5817</b></p>                                                                                  | <p>Materiaalin lisätarkastukset</p>      |

PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ  
KOKOONPANOPIIRUSTUS  
BEAM\_PRIM  
1BB-1012

Sweco Rakennetekniikka Oy  
Länsikatu 15  
80100 Joensuu  
[etunimi.sukunimi@sweco.fi](mailto:etunimi.sukunimi@sweco.fi)

|                           |                            |                       |                        |     |
|---------------------------|----------------------------|-----------------------|------------------------|-----|
| PVM<br>20.10.2020         | JUOKSEVA NRO               | SIVU                  | SALA                   | RAK |
| PIIRI<br>Eetu Tietäväinen | SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen | HYV.<br>Mikko Simpura | TARK.<br>Mikko Simpura |     |
| TYÖNUMERO                 | ALANUMERO                  | PIIR. NRO.            | MUUTOS                 |     |
| 2270374                   |                            | 1BB-1012              |                        |     |

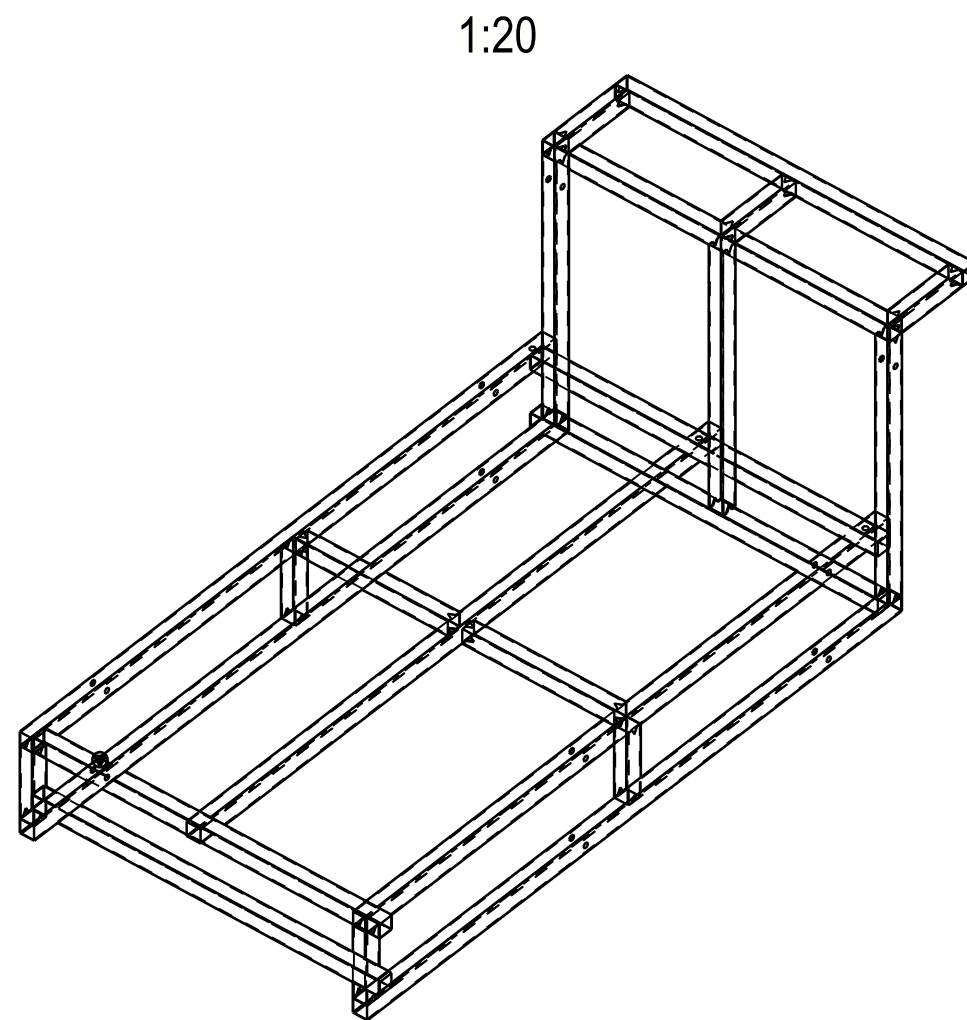
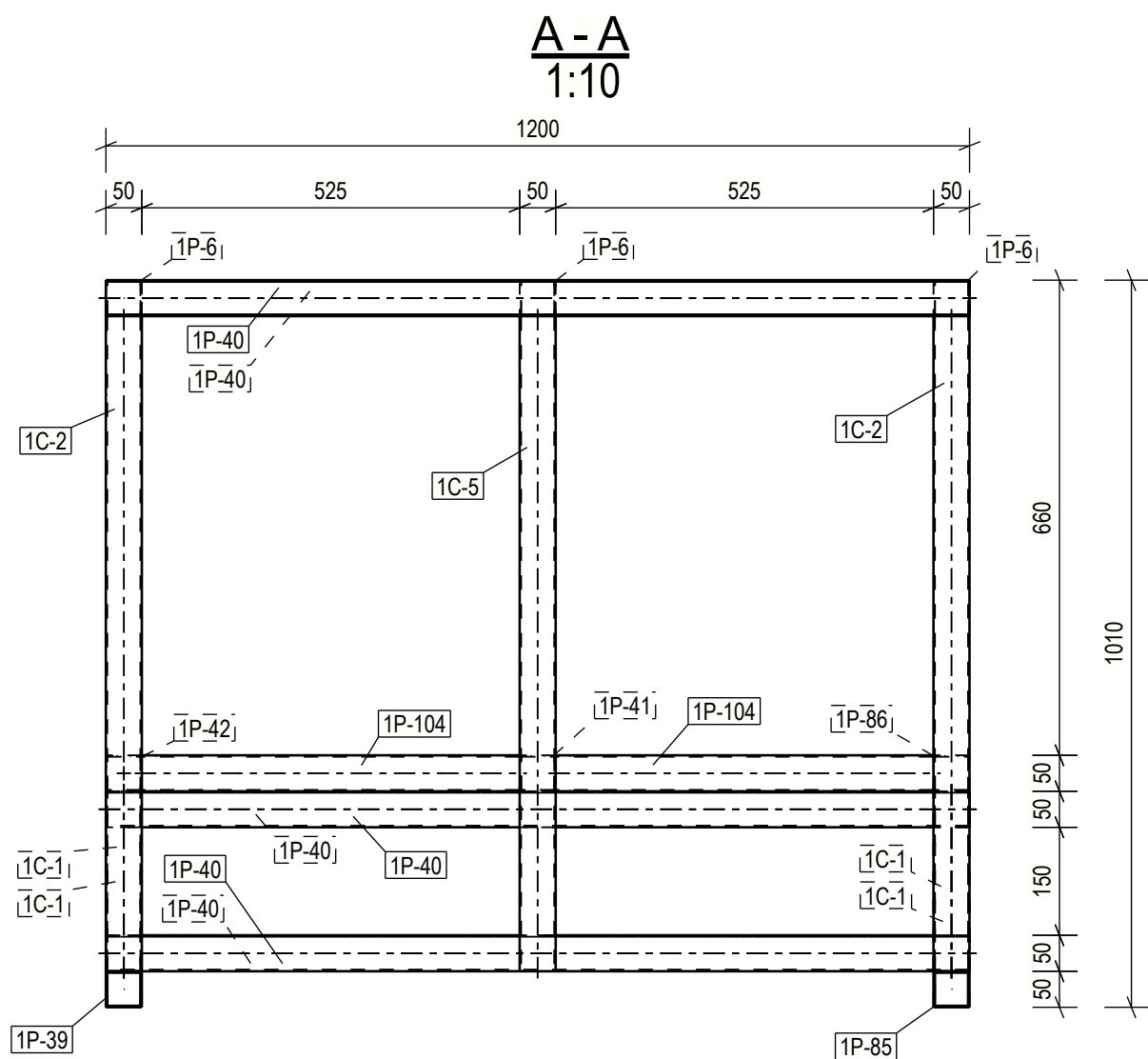
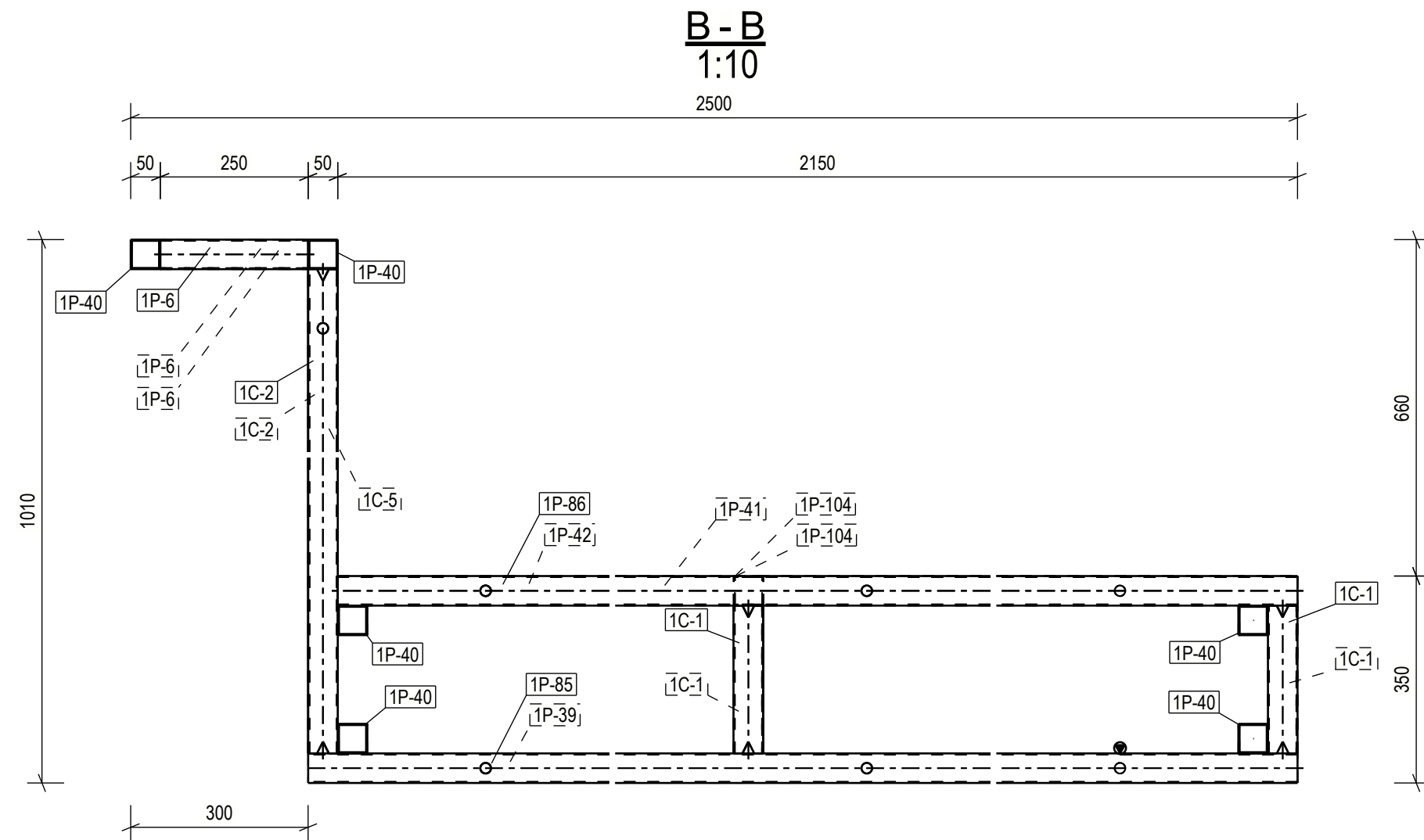
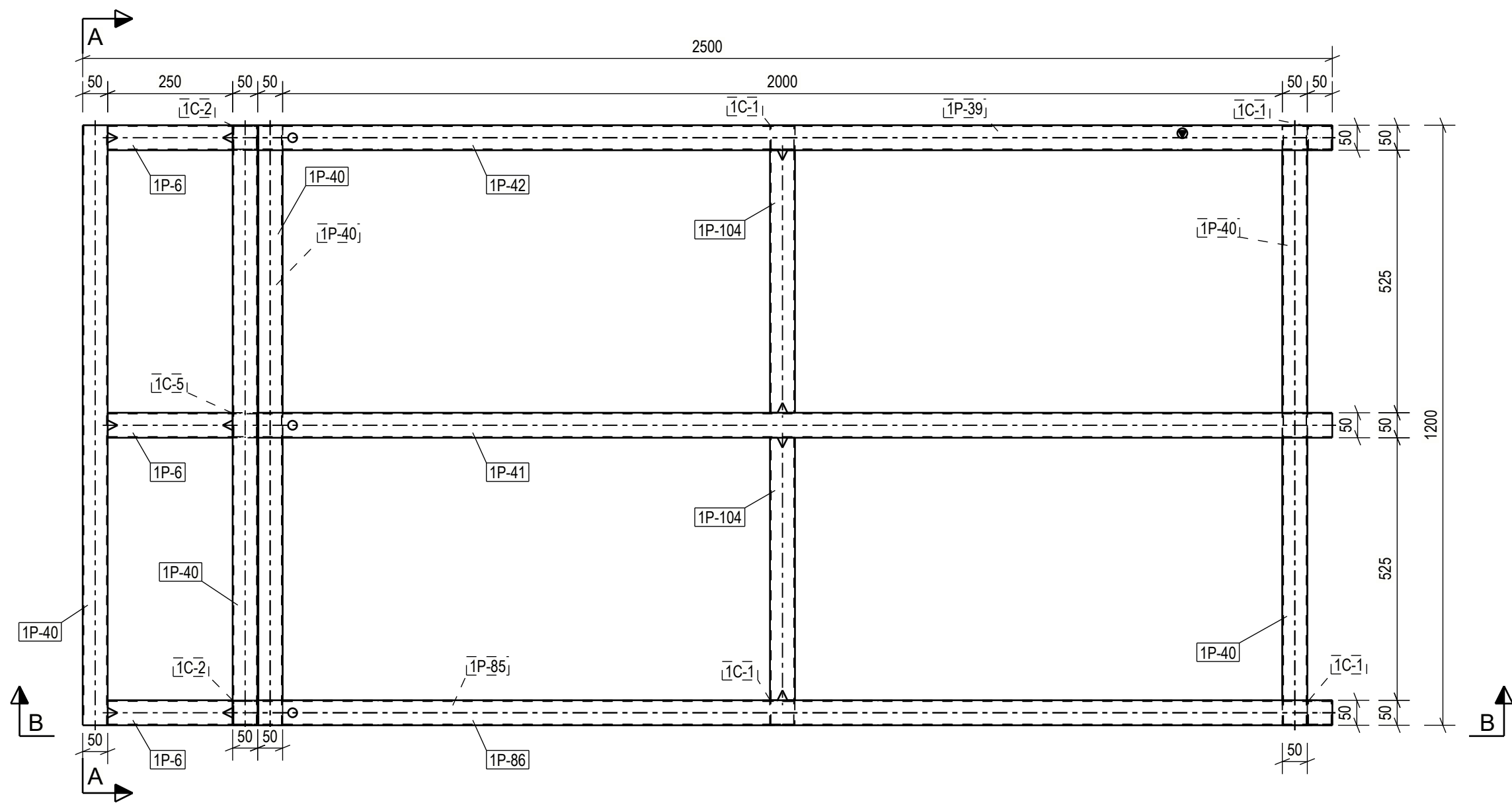




| OSALUETTELO KOKOONPANOLLE 1BB-1014, JOTA VALMISTETAAN 1 KAPPALETTA |              |            |             |          |            |     |
|--------------------------------------------------------------------|--------------|------------|-------------|----------|------------|-----|
| OSA                                                                | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m2] | PAINO [kg] | LKM |
| 1C-1                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19     | 0.73       | 4   |
| 1C-2                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.18     | 2.67       | 1   |
| 1C-5                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.35     | 2.67       | 2   |
| 1P-6                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.10     | 0.73       | 2   |
| 1P-18                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.85     | 6.45       | 2   |
| 1P-19                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1050        | 1.22     | 3.08       | 6   |
| 1P-20                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.83     | 6.31       | 2   |
| 1P-22                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 862         | 0.50     | 2.53       | 3   |
| 1P-28                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42     | 6.31       | 1   |
| 1P-87                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.05     | 0.73       | 1   |
| 1P-103                                                             | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 450         | 0.17     | 1.32       | 2   |
| YHTEENSÄ:                                                          |              |            |             | 4.85     | 73.68      |     |

| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset               |  | Toteutusluokka                                                    |
|-----------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------|
| Valmistustoleranssit<br>EN1090-2, EXC2                          |  | EXC2                                                              |
| Toteutusluokka, asiakirja nro                                   |  | EN 1090-2                                                         |
| Pinnan esikäsittelyluokka<br>ISO8501 Class P2                   |  | Hitosen tarkastus, yleiset vaatimukset<br>EN 1090-2               |
| Teräksen pintakäsittely<br>SFS-EN 1461, kuumasinkitys           |  | NDT-tarkastusten laajuus, pienähitsit<br>MT-EN1290, 100% of welds |
| Pintakäsittelyä koskevat lisävaatimukset<br>Sinkkipinnoite 80µm |  | NDT-tarkastusten laajuus, läpihitsit                              |
| Pinnan väriävy                                                  |  | Suunnitelmin merkitsemättömien jälkoshitsien tarkastuslaajuus     |
| Hitsatun profiilin hitit                                        |  | Rakien tekoa koskevat vaatimukset<br>EN1090-2 Section 6.6.3       |
| Hitosen koko, ellei toisin merkitty                             |  | Hitisluokka<br>C, EN ISO 5817                                     |
|                                                                 |  | Materiaalin lisätarkastukset                                      |

| KOHDTE                                          |  | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ                                                                    |                   |                                                         |                                                      |
|-------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Valkeisen lampi istuinpatio<br>Kuopion kaupunki |  | KOKOONPANOPIIRUSTUS<br>BEAM_PRIM<br>1BB-1014                                            |                   |                                                         |                                                      |
| SWECO<br>Sustainable engineering and design     |  | Sweco Rakennetekniikka Oy<br>Länsikatu 15<br>80100 Joensuu<br>etunimi.sukunimi@sweco.fi | PVM<br>20.10.2020 | JUOKSEVA NRO<br>SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen<br>ALANUMERO | SIVU<br>SIVU<br>Mikko Simpura<br>PIIR. NRO<br>MUTUOS |
|                                                 |  |                                                                                         | 2270374           |                                                         | 1BB-1014                                             |



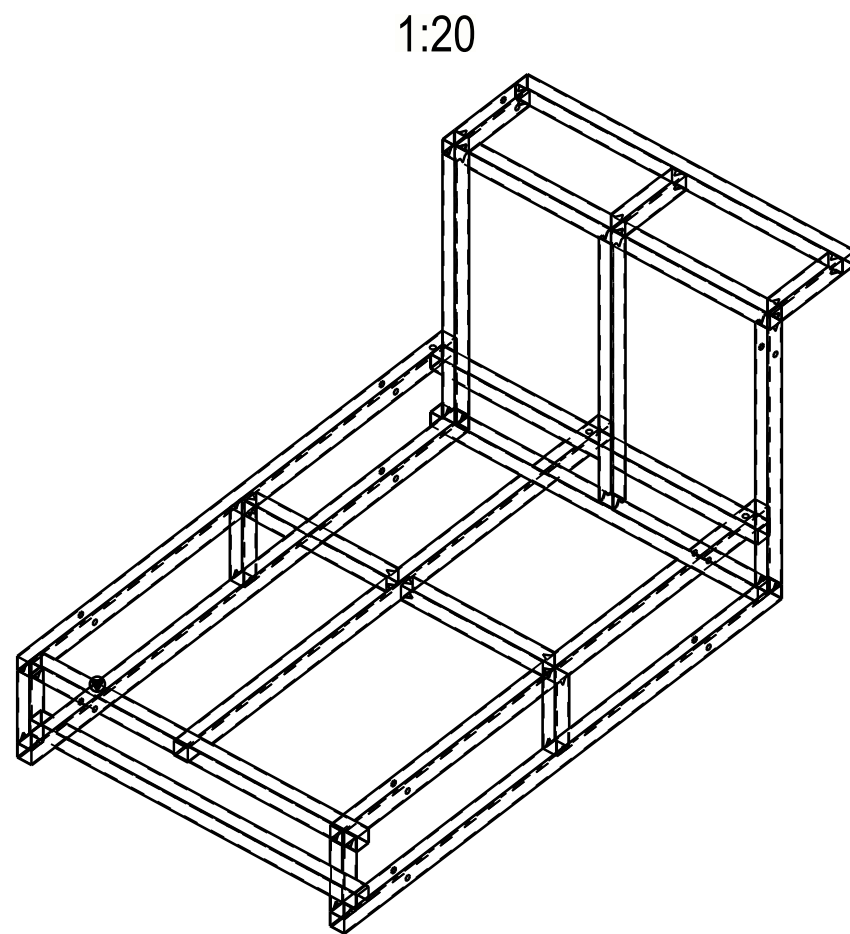
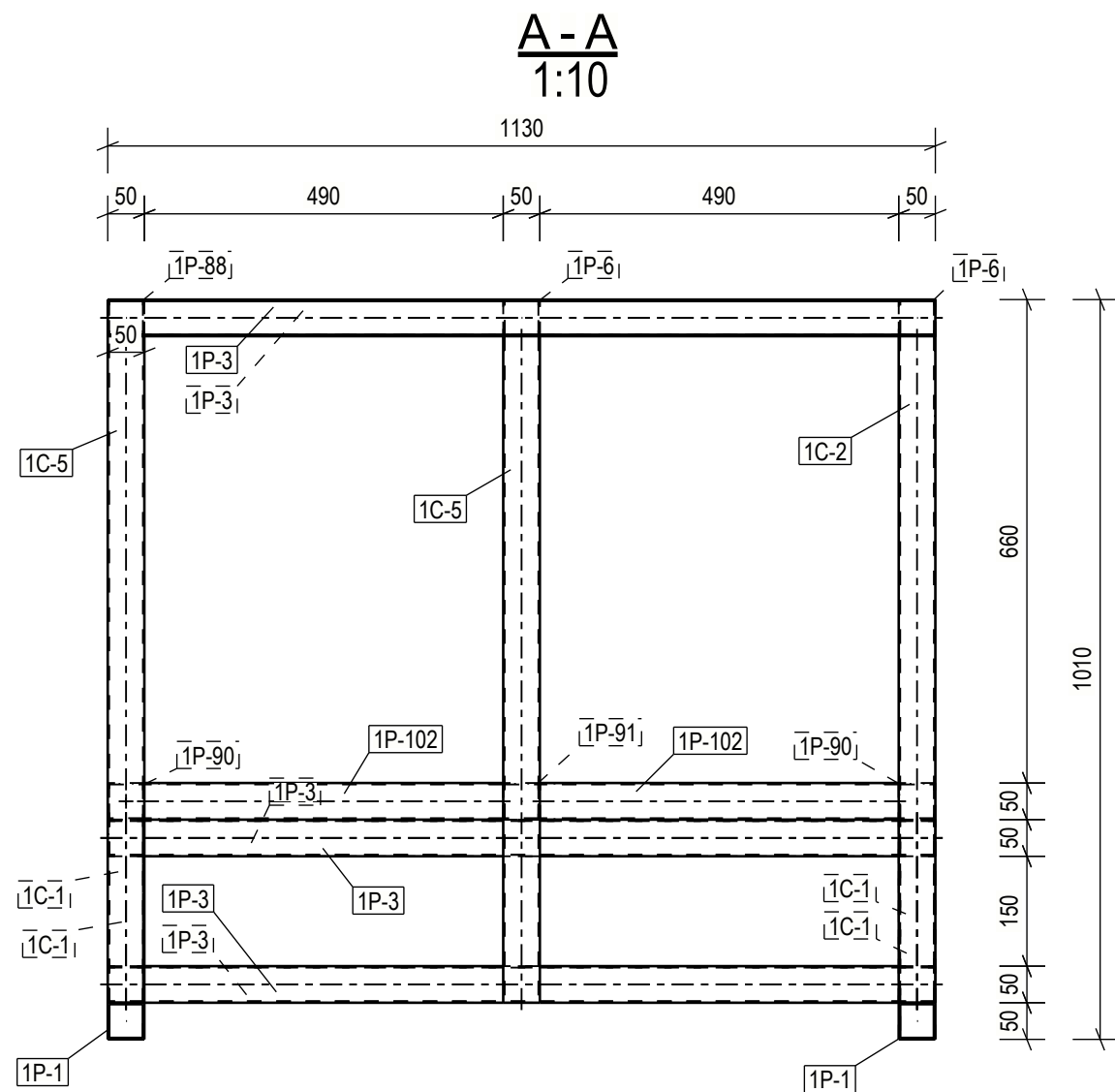
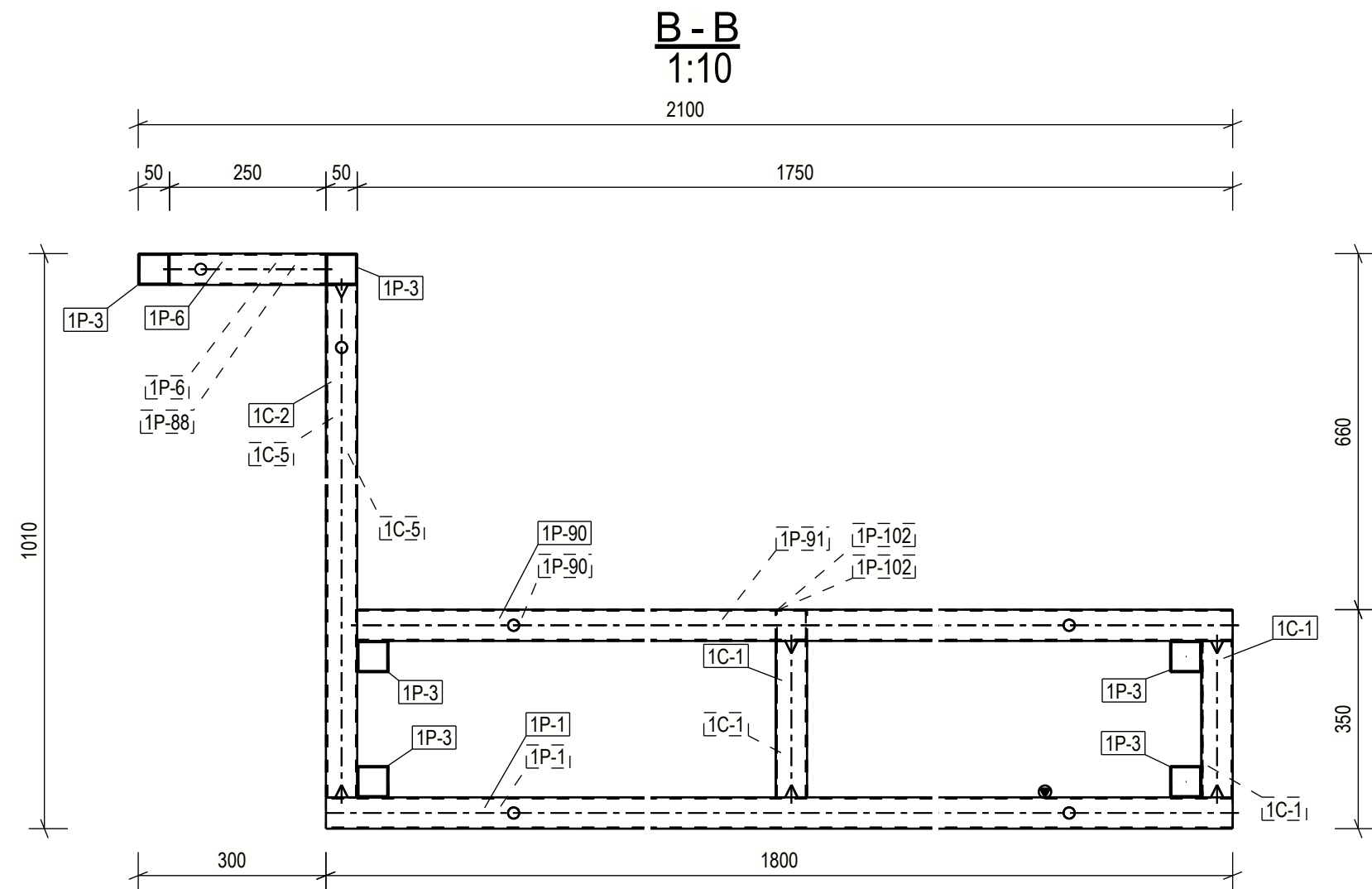
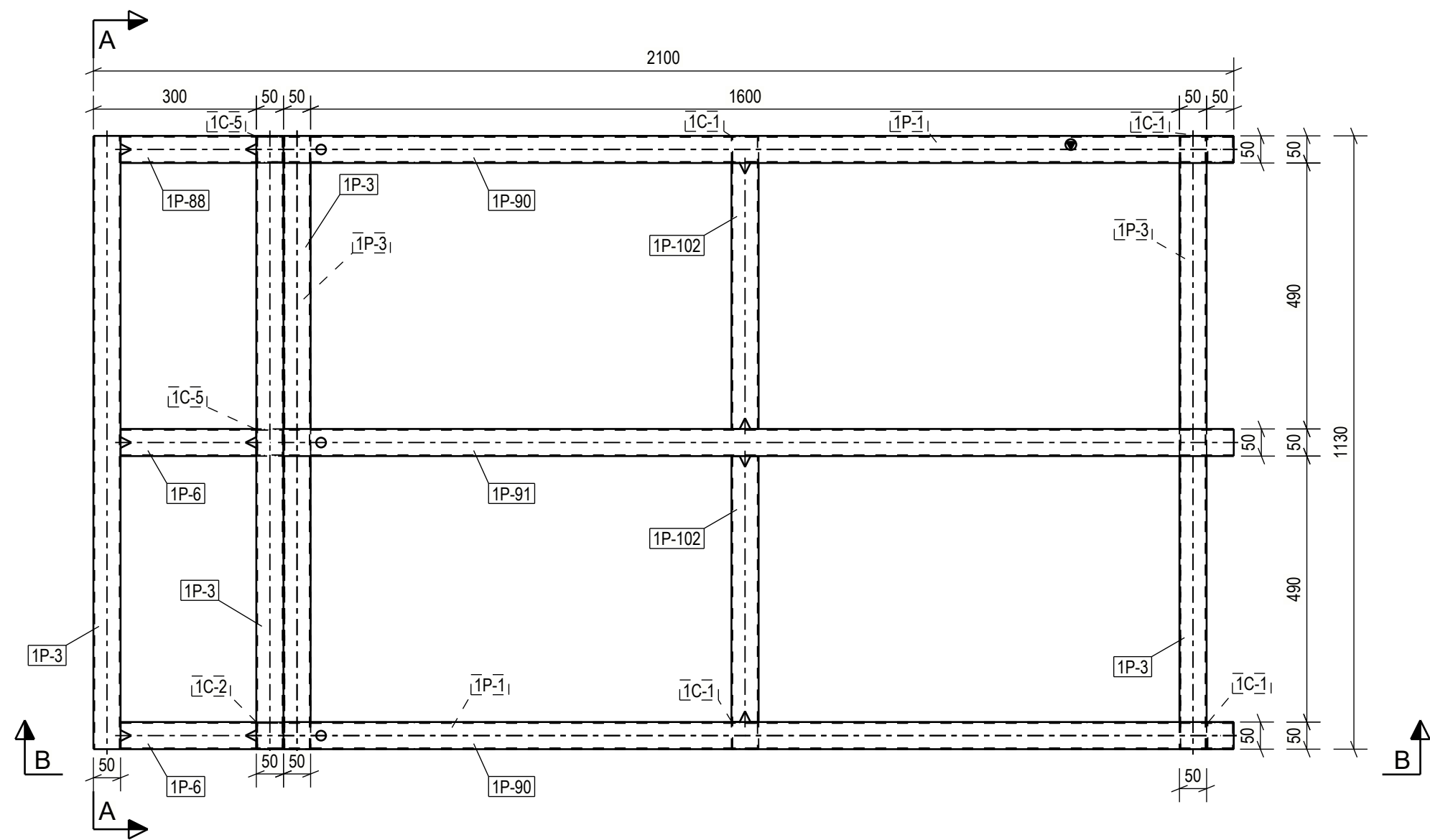
| OSALUETTELO KOKOONPANOLLE 1BB-1015, JOTA VALMISTETAAN 1 KAPPALETTA |              |            |             |          |            |     |
|--------------------------------------------------------------------|--------------|------------|-------------|----------|------------|-----|
| OSA                                                                | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m2] | PAINO [kg] | LKM |
| 1C-1                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19     | 0.73       | 4   |
| 1C-2                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.35     | 2.67       | 2   |
| 1C-5                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.18     | 2.67       | 1   |
| 1P-6                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.14     | 0.73       | 3   |
| 1P-39                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.42     | 6.45       | 1   |
| 1P-40                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1200        | 1.39     | 3.52       | 6   |
| 1P-41                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42     | 6.31       | 1   |
| 1P-42                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42     | 6.31       | 1   |
| 1P-85                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.42     | 6.45       | 1   |
| 1P-86                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42     | 6.31       | 1   |
| 1P-104                                                             | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 525         | 0.20     | 1.54       | 2   |
| YHTEENSÄ:                                                          |              |            |             | 4.55     | 69.17      |     |

| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset              |  | Toteutusluokka                                                       |
|----------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------|
| Valmistustoleranssit<br>EN1090-2, EXC2                         |  | EXC2                                                                 |
| Toteutusohjeet, asiakirja nro                                  |  | Valmistustoleranssit<br>EN 1090-2                                    |
| Pinnan esikäsittelyluokka<br>ISO8501 Class P2                  |  | Valmistustoleranssija koskevat lisävaatimukset                       |
| Teräksen pintakäsittely<br>SFS-EN 1461, kuumasinkitys          |  | Hitsien tarkastus, yleiset vaatimukset<br>EN 1090-2                  |
| Pintakäsittely koskevat lisävaatimukset<br>Sinkkipinnoite 80µm |  | NDT-hitsitarkastusten laajuus, pienahiot<br>MT-EN1290, 100% of welds |
| Pinnan väriävy                                                 |  | NDT-hitsitarkastusten laajuus, läpihitit                             |
| Hittatun profiilin hitit                                       |  | Suunnitelmin merkitsemättömien jatkoosien tarkastuslaajuus           |
| Hitsien koko, ellei toisin merkitty                            |  | Rakien tekoa koskevat vaatimukset<br>EN1090-2 Section 6.6.3          |
|                                                                |  | Hitsiluokka<br>C, EN ISO 5817                                        |
|                                                                |  | Materiaalin lisätarkastukset                                         |

| KOHDTE                                          |  | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ                         |                            |                       |                        |
|-------------------------------------------------|--|----------------------------------------------|----------------------------|-----------------------|------------------------|
| Valkeisen lampi istuinpatio<br>Kuopion kaupunki |  | KOKOONPANOPiIRUSTUS<br>BEAM_PRIM<br>1BB-1015 |                            |                       |                        |
|                                                 |  | PVM<br>20.10.2020                            | JUOKSEVA NRO               | SIVU                  | S. ALA                 |
|                                                 |  | PIIRIT<br>Eetu Tietäväinen                   | SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen | HYV.<br>Mikko Simpura | TARK.<br>Mikko Simpura |
|                                                 |  | TYÖNUMERO<br>2270374                         | ALANUMERO                  | PIIR. NRO.            | MUUTOS                 |
|                                                 |  | 1BB-1015                                     |                            |                       |                        |



Sweco Rakennetekniikka Oy  
Länsikatu 15  
80100 Joensuu  
etunimi.sukunimi@sweco.fi

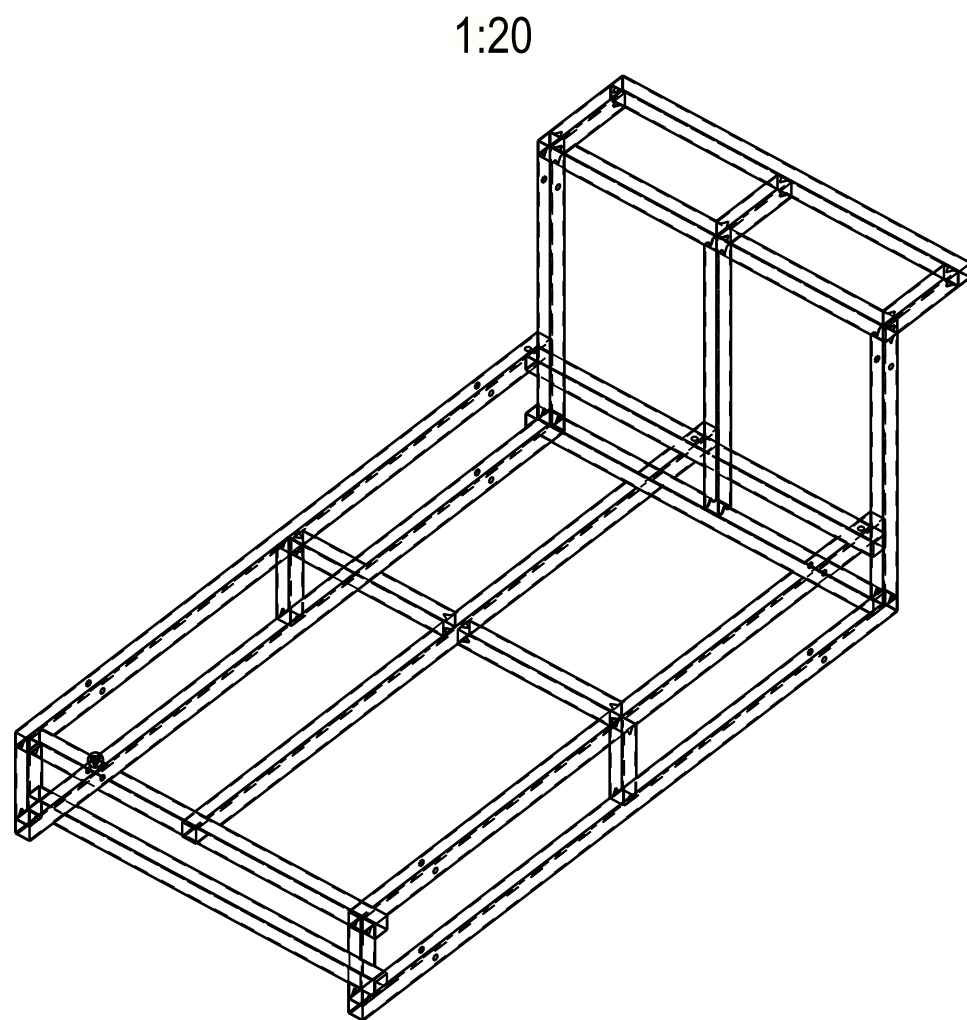
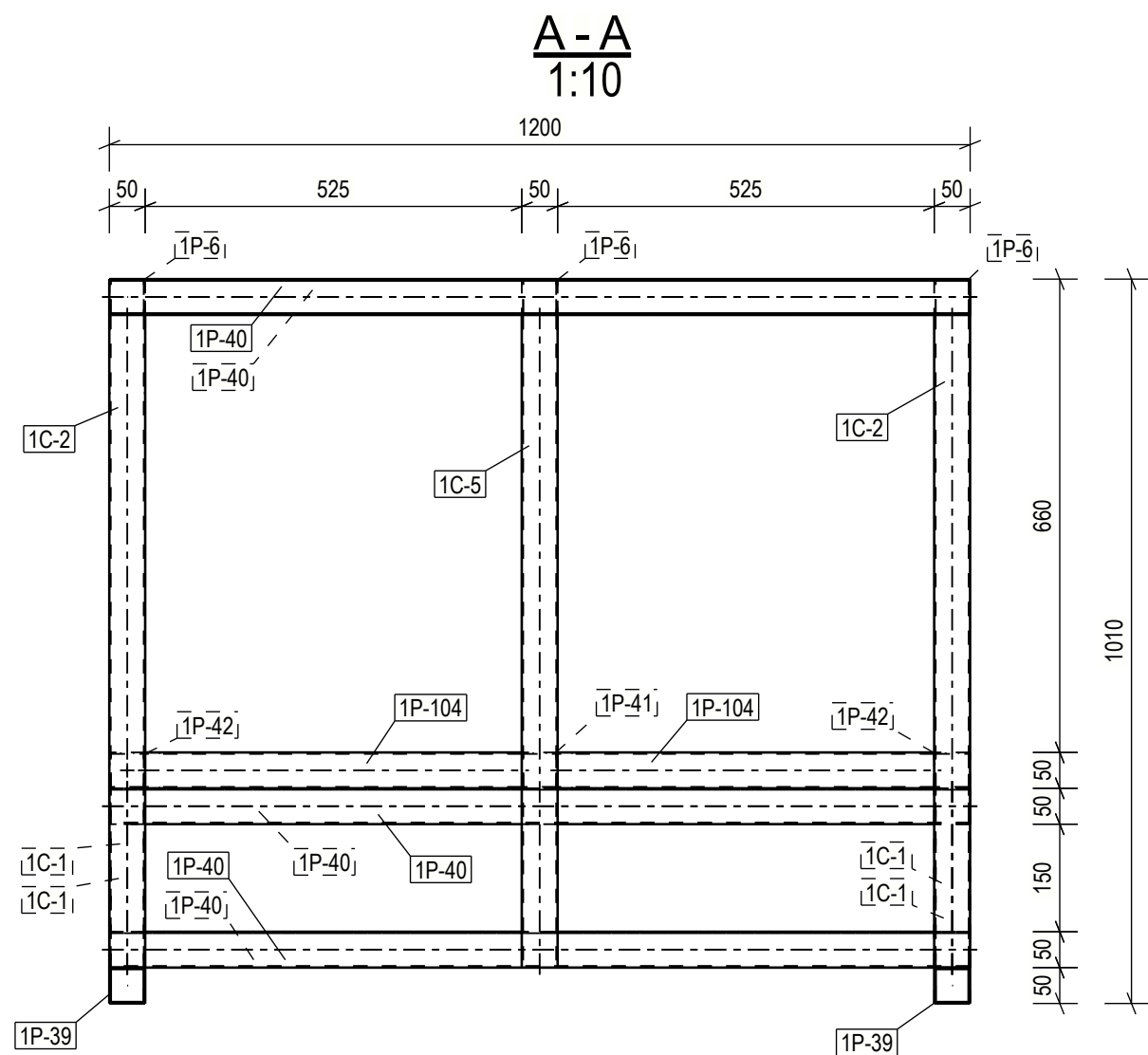
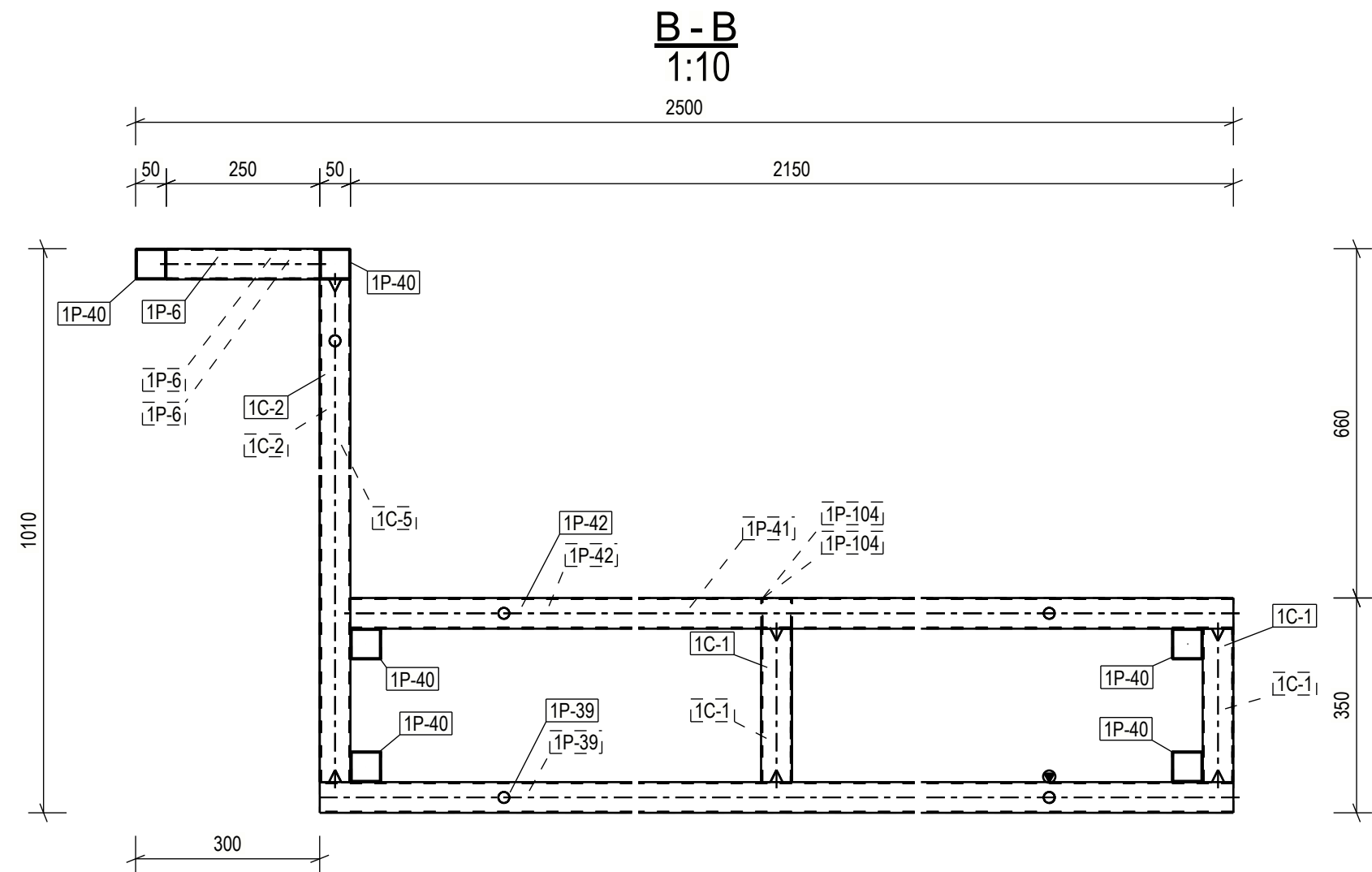
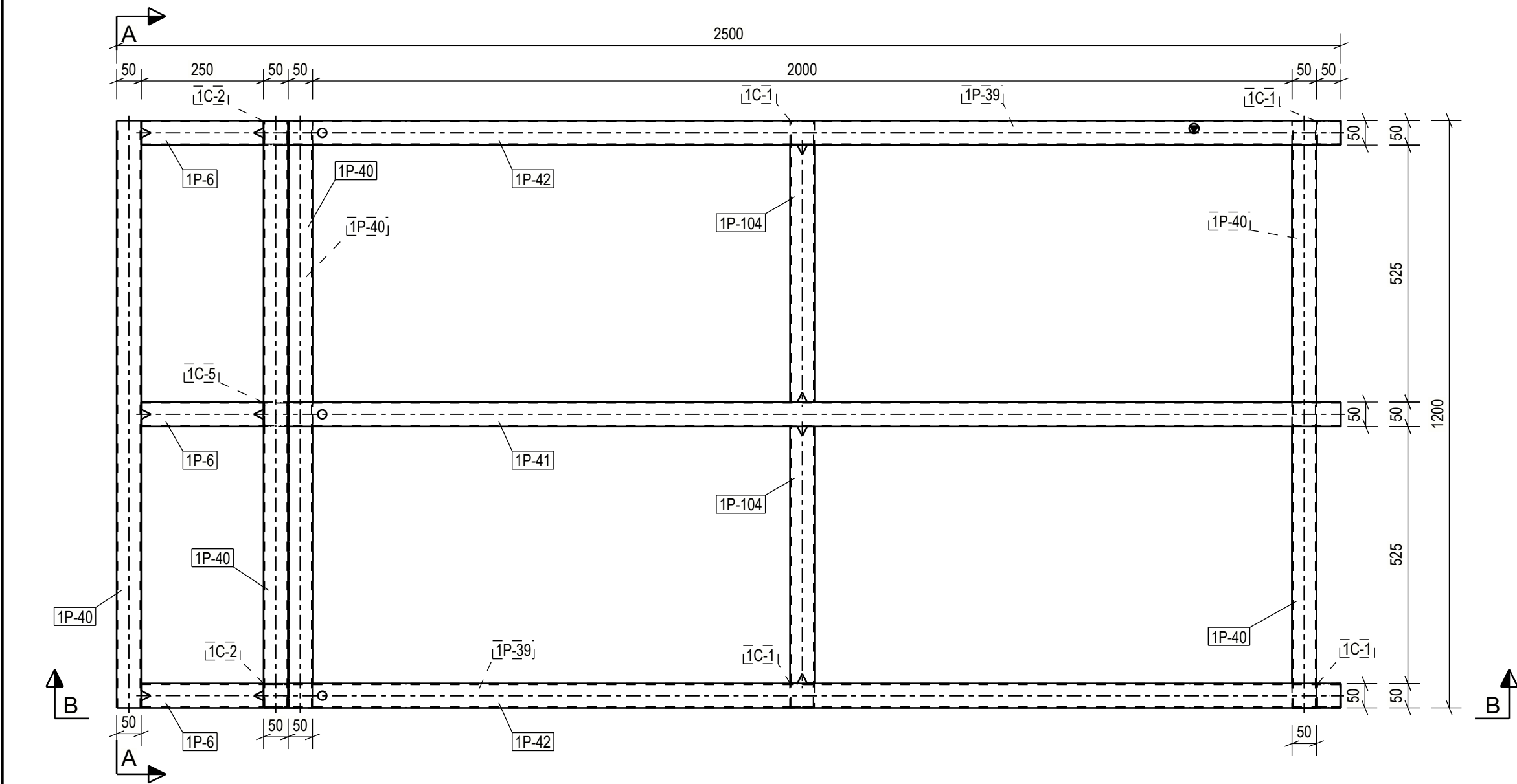


| OSALUETTELO KOKOONPANOLLE 1BB-1016, JOTA VALMISTETAAN 1 KAPPALETTA |              |            |             |                       |            |     |
|--------------------------------------------------------------------|--------------|------------|-------------|-----------------------|------------|-----|
| OSA                                                                | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m <sup>2</sup> ] | PAINO [kg] | LKM |
| 1C-1                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19                  | 0.73       | 4   |
| 1C-2                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.18                  | 2.67       | 1   |
| 1C-5                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.35                  | 2.67       | 2   |
| 1P-1                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1800        | 0.70                  | 5.28       | 2   |
| 1P-3                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1130        | 1.31                  | 3.31       | 6   |
| 1P-6                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.10                  | 0.73       | 2   |
| 1P-88                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.05                  | 0.73       | 1   |
| 1P-90                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1750        | 0.68                  | 5.13       | 2   |
| 1P-91                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1750        | 0.34                  | 5.13       | 1   |
| 1P-102                                                             | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 490         | 0.19                  | 1.44       | 2   |
| YHTEENSÄ:                                                          |              |            |             | 4.07                  | 61.87      |     |

| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset               |  | Toteutusluokka                                                        |
|-----------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------|
| Valmistustoleranssit<br>EN1090-2, EXC2                          |  | EXC2                                                                  |
| Toteutusohjeet, asiakirja nro                                   |  | EN 1090-2                                                             |
| Pinnan esikäsittelyluokka<br>ISO8501 Class P2                   |  | Hitsten tarkastus, yleiset vaatimukset<br>EN 1090-2                   |
| Teräksen pintakäsittely<br>SFS-EN 1461, kuumasinkitys           |  | NDT-hitsitarkastusten laajuus, pienahdist<br>MT-EN1290, 100% of welds |
| Pintakäsittelyä koskevat lisävaatimukset<br>Sinkkipinnoite 80µm |  | NDT-hitsitarkastusten laajuus, läpihitit                              |
| Pinnan väriävy                                                  |  | Suunnitelmin merkitsemättömien jatkoshitsien tarkastuslaajuus         |
| Hitstatun profiilin hitit                                       |  | Rakien tekoa koskevat vaatimukset<br>EN1090-2 Section 6.6.3           |
| Hitsten koko, ellei toisin merkitty                             |  | Hitsluokka<br>C, EN ISO 5817                                          |
|                                                                 |  | Materiaalin lisätarkastukset                                          |

| KOHDTE                                             |  | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ                         |                            |                       |                        |
|----------------------------------------------------|--|----------------------------------------------|----------------------------|-----------------------|------------------------|
| Valkeisen lampi istuinpatio<br>Kuopion kaupunki    |  | KOKOONPANOPiIRUSTUS<br>BEAM_PRIM<br>1BB-1016 |                            |                       |                        |
| <b>SWECO</b><br>Sustainable engineering and design |  | PVM<br>20.10.2020                            | JUOKSEVA NRO               | SIVU                  | S.ALA<br>RAK           |
|                                                    |  | PIIRIT<br>Eetu Tietäväinen                   | SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen | HYV.<br>Mikko Simpura | TARK.<br>Mikko Simpura |
|                                                    |  | TYÖNUMERO                                    | ALANUMERO                  | PIIR. NRO             | MUUTOS                 |
|                                                    |  | 2270374                                      |                            |                       | 1BB-1016               |

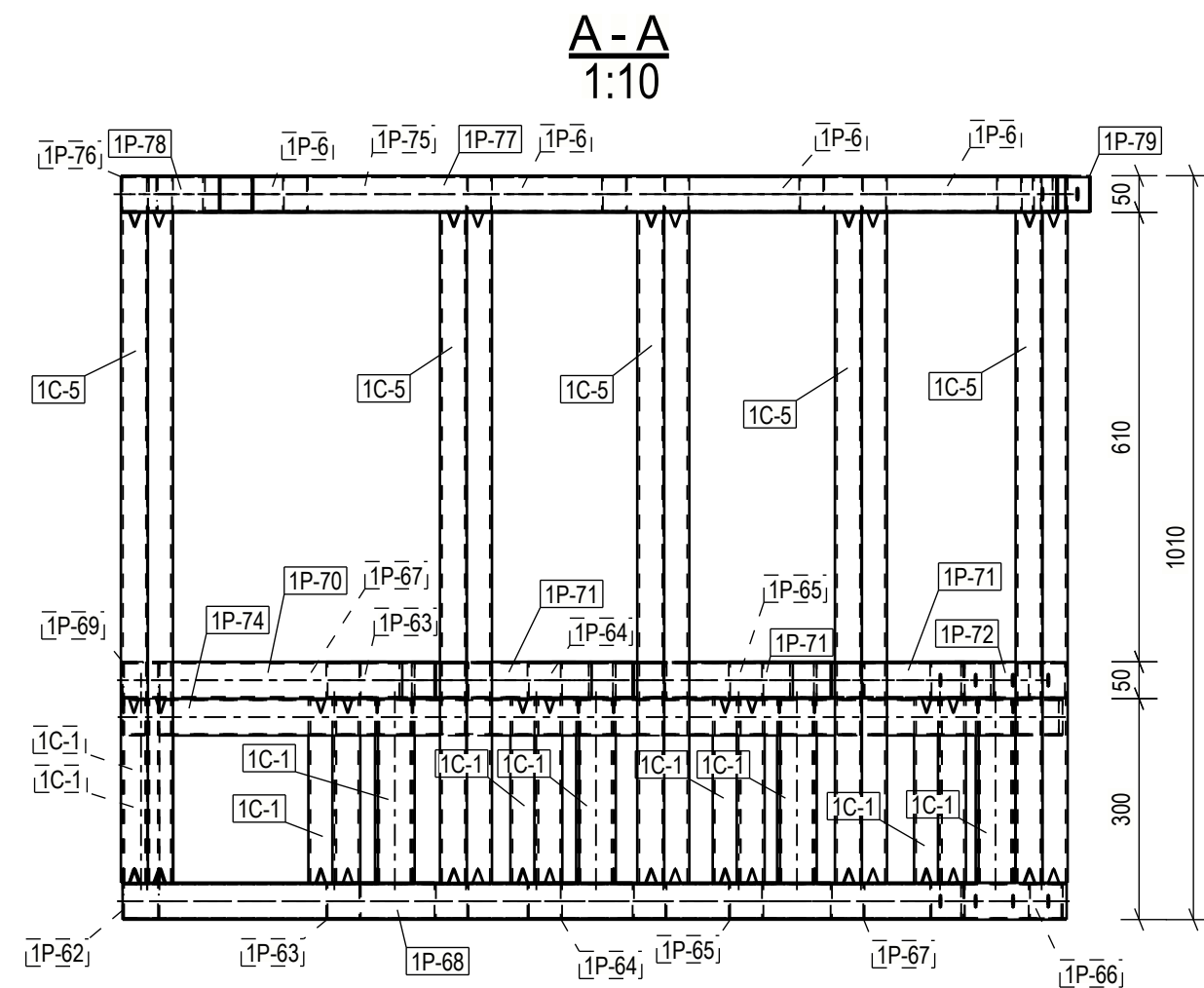
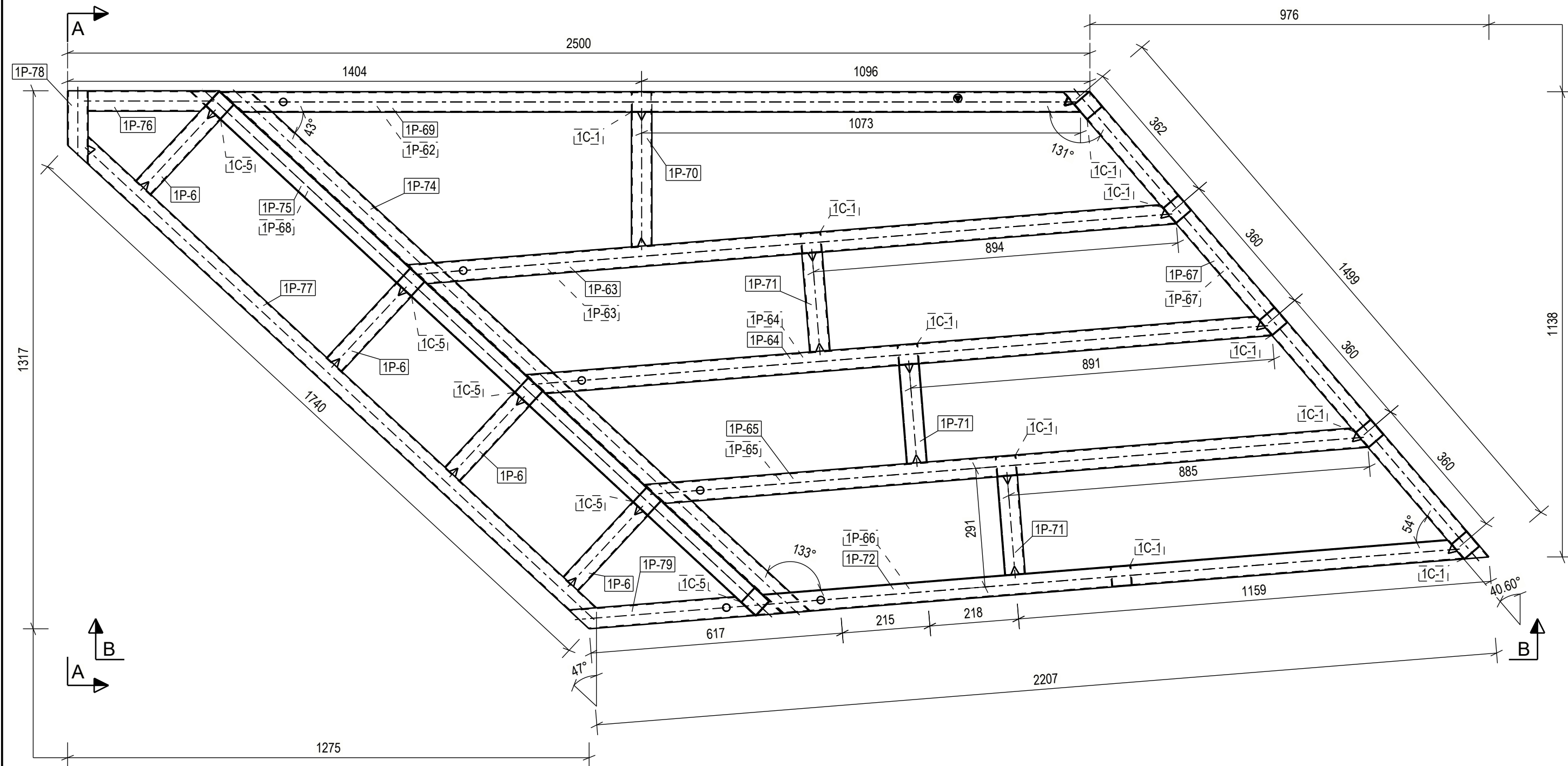
Sweco Rakennetekniikka Oy  
Länsikatu 15  
80100 Joensuu  
etunimi.sukunimi@sweco.fi



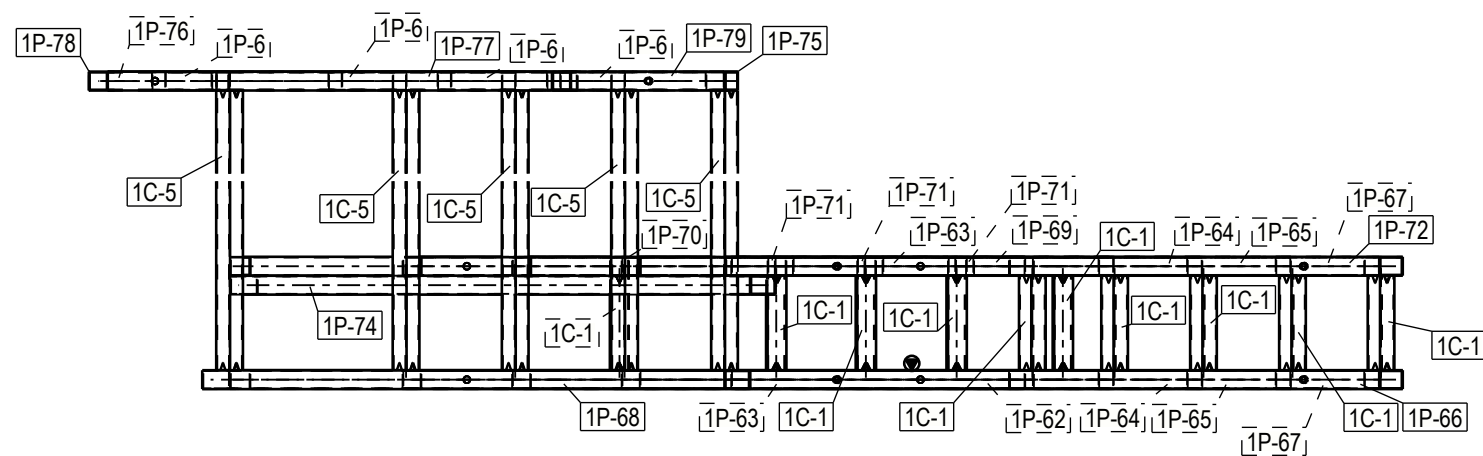
| OSALUETTELO KOKOONPANOLLE 1BB-1017, JOTA VALMISTETAAN 12 KAPPALETTA |              |            |             |                       |            |     |
|---------------------------------------------------------------------|--------------|------------|-------------|-----------------------|------------|-----|
| OSA                                                                 | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m <sup>2</sup> ] | PAINO [kg] | LKM |
| 1C-1                                                                | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19                  | 0.73       | 4   |
| 1C-2                                                                | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.35                  | 2.67       | 2   |
| 1C-5                                                                | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.18                  | 2.67       | 1   |
| 1P-6                                                                | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.14                  | 0.73       | 3   |
| 1P-39                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2200        | 0.85                  | 6.45       | 2   |
| 1P-40                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1200        | 1.39                  | 3.52       | 6   |
| 1P-41                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.42                  | 6.31       | 1   |
| 1P-42                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2150        | 0.83                  | 6.31       | 2   |
| 1P-104                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 525         | 0.20                  | 1.54       | 2   |
| YHTEENSÄ:                                                           |              |            |             | 4.55                  | 69.17      |     |

| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset     |  | Toteutusluokka                                                   |
|-------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------|
| Valmistustoleranssit<br>EN1090-2, EXC2                |  | EXC2                                                             |
| Toteutusohjeet, asiakirja nro                         |  | Valmistustoleranssit<br>EN 1090-2                                |
| Pinnan esikäsittelyluokka<br>ISO8501 Class P2         |  | Valmistustoleranssija koskevat lisävaatimukset                   |
| Teräksen pintakäsittely<br>SFS-EN 1461, kuumasinkitys |  | Hitsten tarkastus, yleiset vaatimukset<br>EN 1090-2              |
| Pintakäsittely koskevat lisävaatimukset               |  | NDT-tarkastusten laajuus, pienihilis<br>MT-EN1290, 100% of welds |
| Sinkkipinnoite 80µm                                   |  | NDT-tarkastusten laajuus, läpihilis                              |
| Pinnan väriävy                                        |  | Suunnitelmin merkitsemättömien jälkikäsittelyn tarkastuslaajuus  |
| Hitsetun profiilin hitit                              |  | Rakien tekoa koskevat vaatimukset<br>EN1090-2 Section 6.6.3      |
| Hitsten koko, ellei toisin merkitty                   |  | Hitsluokka<br>C, EN ISO 5817                                     |
|                                                       |  | Materiaalin lisätarkastukset                                     |

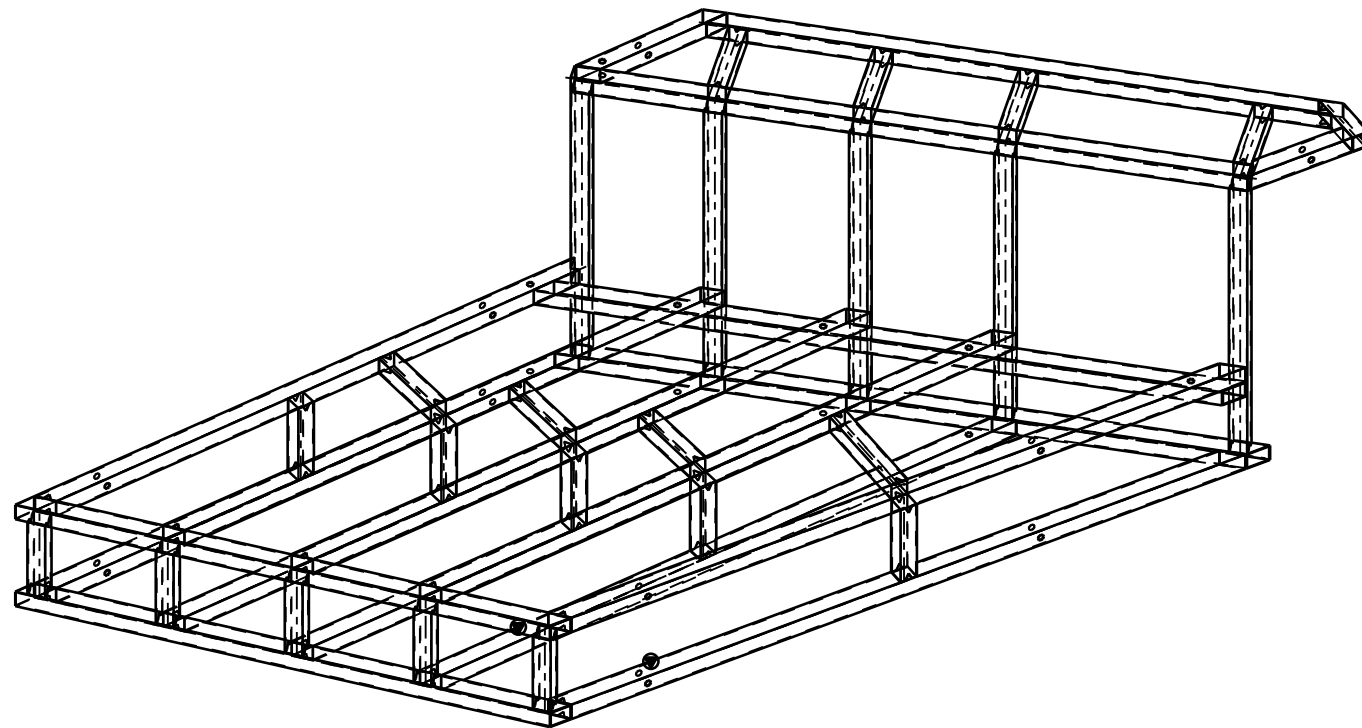
| KOHDTE                                          |  | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ                         |                            |                       |                        |
|-------------------------------------------------|--|----------------------------------------------|----------------------------|-----------------------|------------------------|
| Valkeisen lampi istuinpatio<br>Kuopion kaupunki |  | KOKOONPANOPiIRUSTUS<br>BEAM_PRIM<br>1BB-1017 |                            |                       |                        |
| SWECO<br>Sustainable engineering and design     |  | PVM<br>20.10.2020                            | JUOKSEVA NRO               | SIVU                  | S. ALA                 |
|                                                 |  | PIIRIT<br>Eetu Tietäväinen                   | SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen | HYV.<br>Mikko Simpura | TARK.<br>Mikko Simpura |
|                                                 |  | TYÖNUMERO<br>2270374                         | ALANUMERO                  | PIIR. NRO.            | MUUTOS                 |
|                                                 |  |                                              |                            |                       | 1BB-1017               |



B - B  
1:20



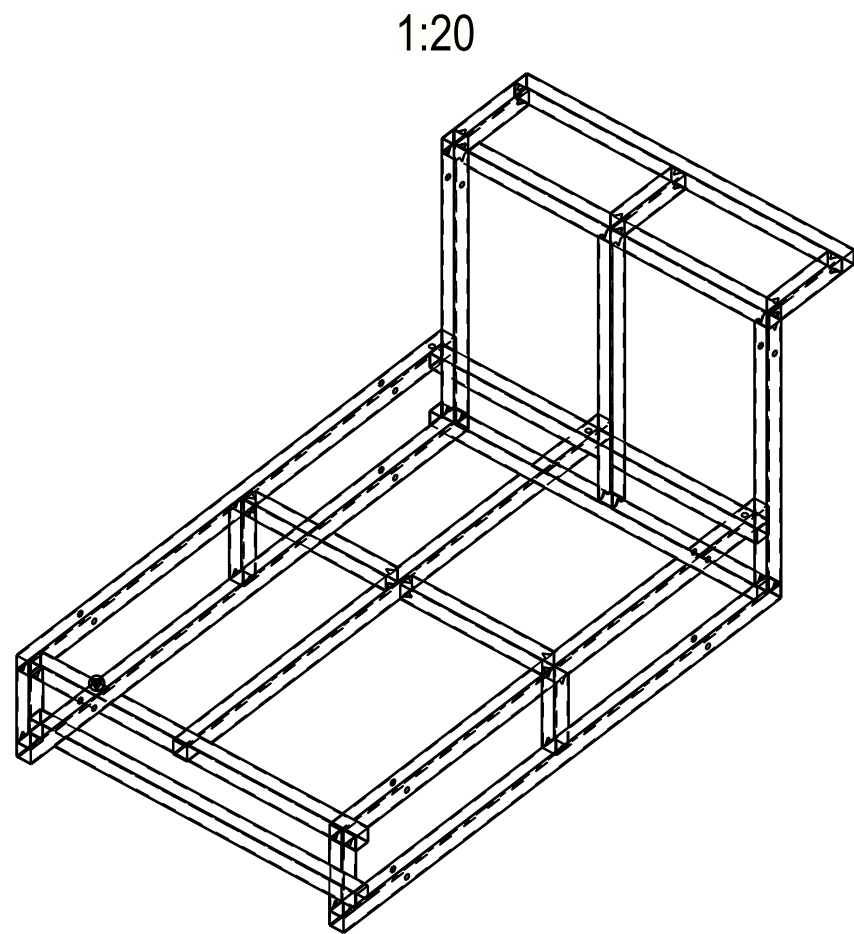
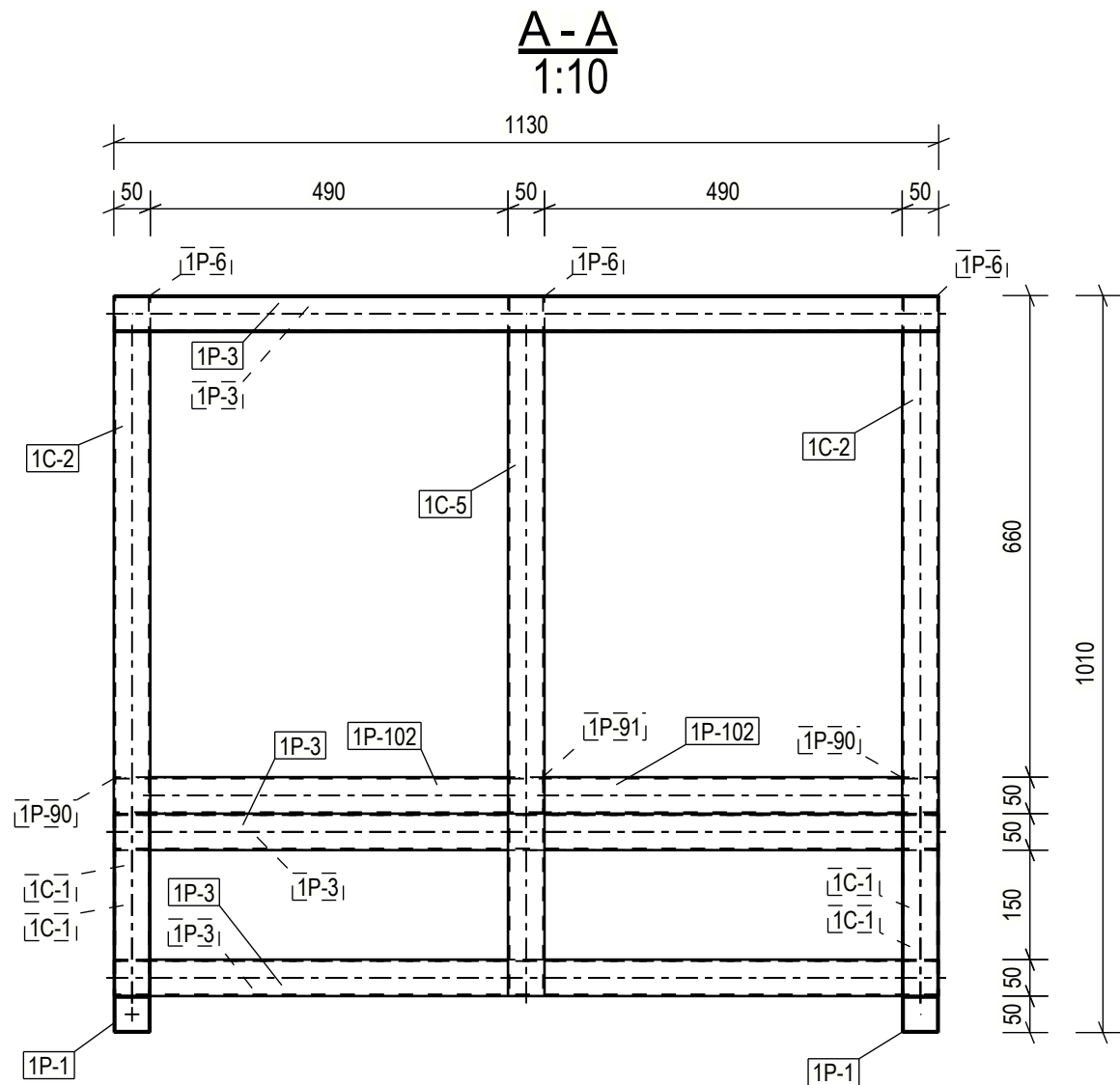
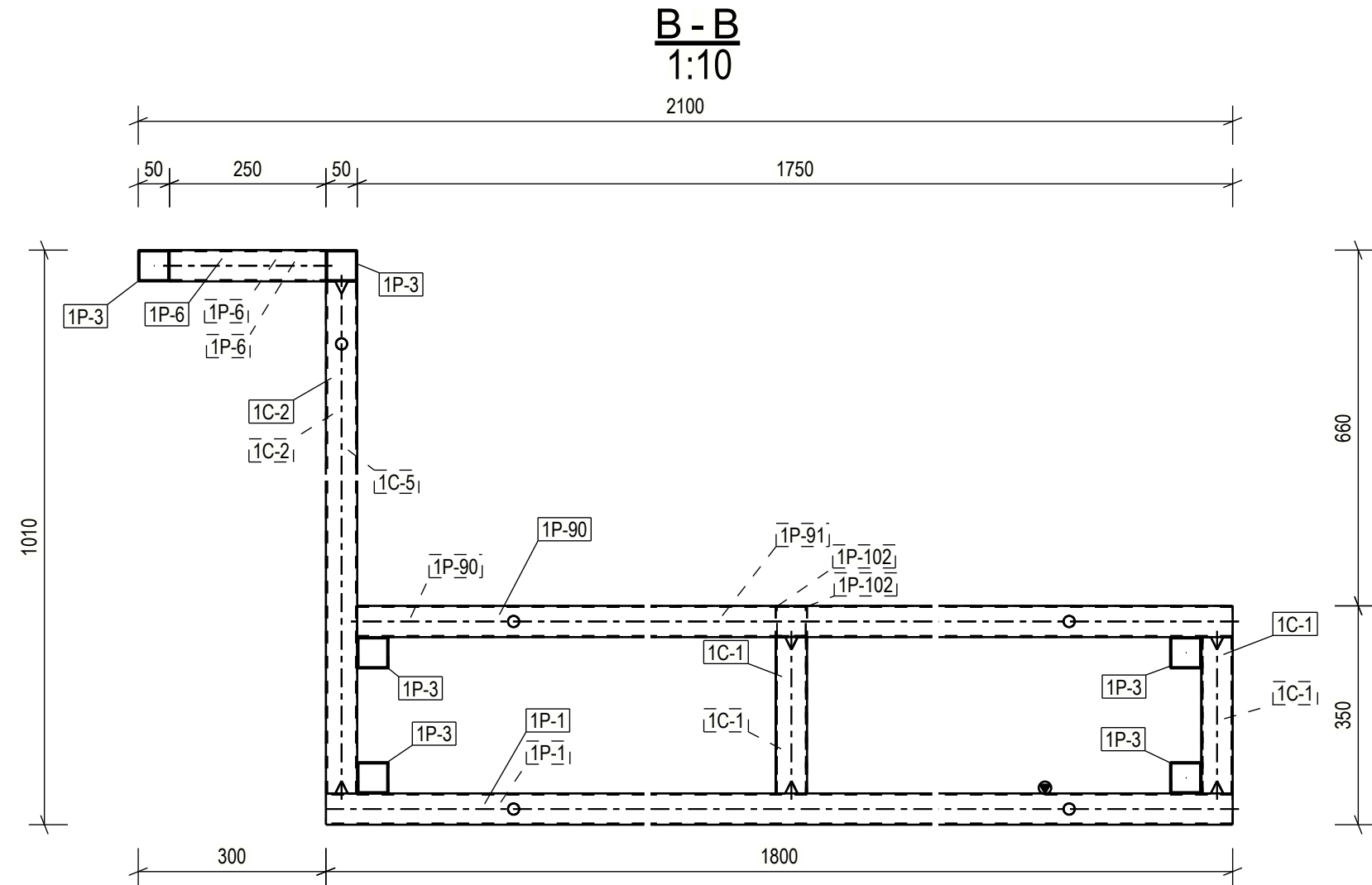
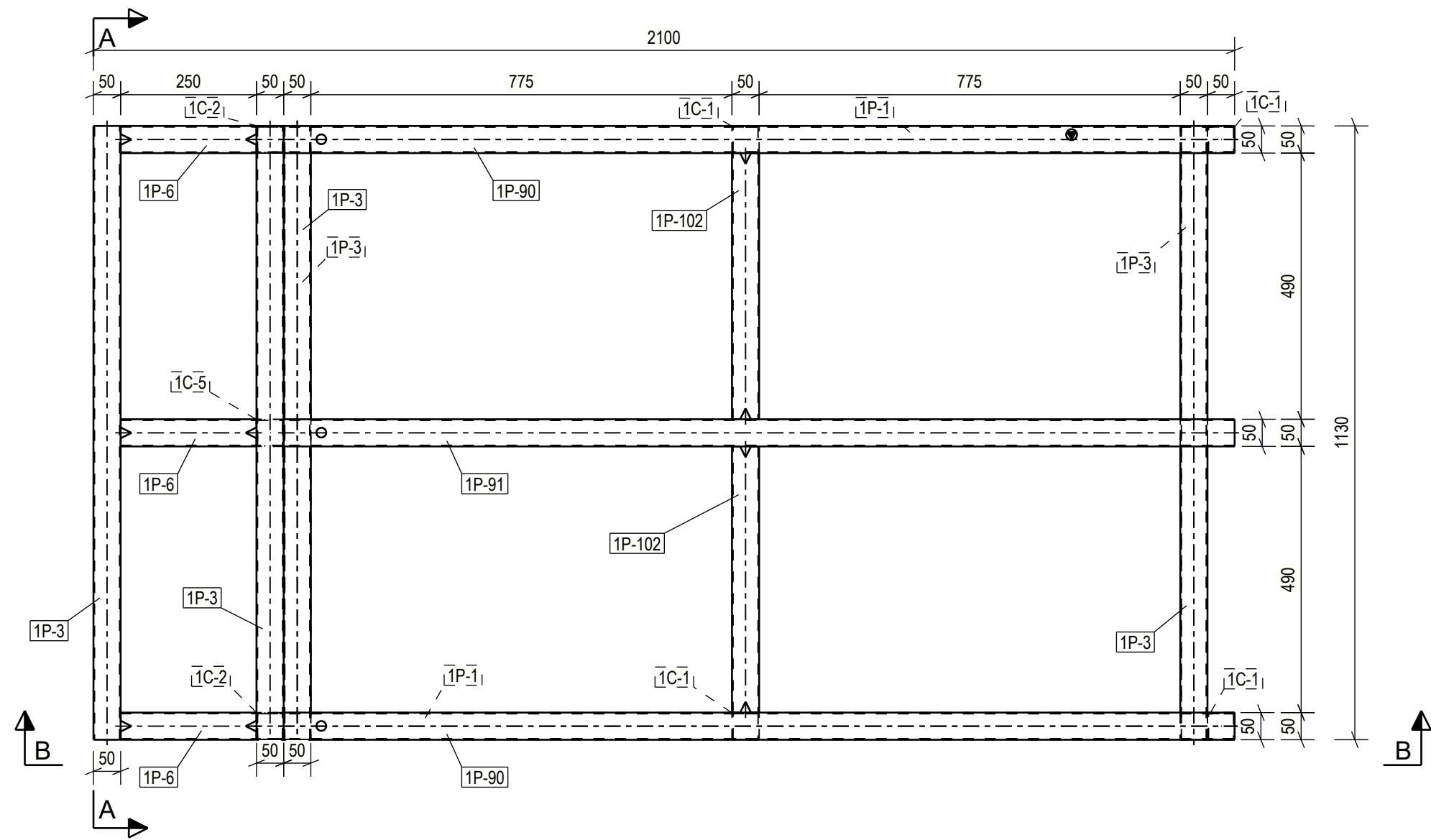
1:20



| OSALUETTELO KOKOONPANOLLE 1BB-1018, JOTA VALMISTETAAN 1 KAPPALETTA |              |            |             |                       |            |     |
|--------------------------------------------------------------------|--------------|------------|-------------|-----------------------|------------|-----|
| OSA                                                                | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m <sup>2</sup> ] | PAINO [kg] | LKM |
| 1C-1                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.48                  | 0.73       | 10  |
| 1C-5                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.88                  | 2.67       | 5   |
| 1P-6                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19                  | 0.73       | 4   |
| 1P-62                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2103        | 0.41                  | 6.17       | 1   |
| 1P-63                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1883        | 0.73                  | 5.52       | 2   |
| 1P-64                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1828        | 0.71                  | 5.36       | 2   |
| 1P-65                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1772        | 0.68                  | 5.20       | 2   |
| 1P-66                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1716        | 0.33                  | 5.03       | 1   |
| 1P-67                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1542        | 0.60                  | 4.52       | 2   |
| 1P-68                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1930        | 0.37                  | 5.66       | 1   |
| 1P-69                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 2103        | 0.41                  | 6.17       | 1   |
| 1P-70                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 330         | 0.06                  | 0.97       | 1   |
| 1P-71                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 241         | 0.14                  | 0.71       | 3   |
| 1P-72                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1735        | 0.34                  | 5.09       | 1   |
| 1P-74                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1922        | 0.37                  | 5.64       | 1   |
| 1P-75                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1836        | 0.35                  | 5.39       | 1   |
| 1P-76                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 321         | 0.06                  | 0.94       | 1   |
| 1P-77                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1696        | 0.33                  | 4.98       | 1   |
| 1P-78                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 180         | 0.03                  | 0.53       | 1   |
| 1P-79                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 453         | 0.09                  | 1.33       | 1   |
| YHTEENSÄ:                                                          |              |            |             | 7.56                  | 114.85     |     |

| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset                                                                                                                         |  | Toteutusluokka                                                                                                                                                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Valmistusta koskeva standardi<br>EN1090-2, EXC2                                                                                                                           |  | EXC2                                                                                                                                                                       |
| Toteutussertifikaatti, asiakirja nro                                                                                                                                      |  | Valmistustoleranssit<br>EN 1090-2<br>Valmistustoleransseja koskevat lisävaatimukset                                                                                        |
| Pinnan esikäsitellyluokka<br>ISO8501 Class P2<br>Teräksen pintakäsittely<br>SFS-EN 1461, kuumasinkitys<br>Pintakäsittelyä koskevat lisävaatimukset<br>Sinkkipinnoite 80µm |  | Hitsien tarkastus, yleiset vaatimukset<br>EN 1090-2<br>NDT-hitsitarkastusten laajuus, pienähitsit<br>MT-EN1290, 100% of welds<br>NDT-hitsitarkastusten laajuus, läpöhitsit |
| Pinnan väriävy                                                                                                                                                            |  | Suunnitelmin merkitsemättömiin jatkohitsien tarkastuslaajuus                                                                                                               |
| Hitsatun profiilin hitsit                                                                                                                                                 |  | Rakien tekoa koskevat vaatimukset<br>EN1090-2 Section 6.6.3                                                                                                                |
| Hitsien koko, ellei toisin merkitty                                                                                                                                       |  | Hitsiluokka<br>C, EN ISO 5817                                                                                                                                              |

| KOHDE                                                                                                                             |  | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ                                                                    |                             |                            |                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------|
| Valkeisen lampi istuinpatio<br>Kuopion kaupunki                                                                                   |  | KOKOONPANOPIIRUSTUS<br>BEAM_PRIM<br>1BB-1018                                            |                             |                            |                       |
| SWECO <br>Sustainable engineering and design |  | Sweco Rakennetekniikka Oy<br>Länsikatu 15<br>80100 Joensuu<br>etunimi.sukunimi@sweco.fi | PVM<br>01.07.2020           | JUOKSEVA NRO               | SIVU                  |
|                                                                                                                                   |  |                                                                                         | PIIRIT:<br>Eetu Tietäväinen | SUUNN.<br>Eetu Tietäväinen | HYV.<br>Mikko Simpura |
|                                                                                                                                   |  |                                                                                         | TYÖNUMERO                   | ALANUMERO                  | PIIR. NRO.            |
|                                                                                                                                   |  |                                                                                         | 2270374                     |                            | 1BB-1018              |
|                                                                                                                                   |  |                                                                                         |                             | S.ALA                      | RAK                   |
|                                                                                                                                   |  |                                                                                         |                             |                            |                       |



| OSALUETTELO KOKOONPANOLLE 1BB-1019, JOTA VALMISTETAAN 14 KAPPALETTA |              |            |             |                       |            |     |
|---------------------------------------------------------------------|--------------|------------|-------------|-----------------------|------------|-----|
| OSA                                                                 | PROFIILI     | MATERIAALI | PITUUS [mm] | ALA [m <sup>2</sup> ] | PAINO [kg] | LKM |
| 1C-1                                                                | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.19                  | 0.73       | 4   |
| 1C-2                                                                | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.35                  | 2.67       | 2   |
| 1C-5                                                                | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 910         | 0.18                  | 2.67       | 1   |
| 1P-1                                                                | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1800        | 0.70                  | 5.28       | 2   |
| 1P-3                                                                | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1130        | 1.31                  | 3.31       | 6   |
| 1P-6                                                                | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 250         | 0.14                  | 0.73       | 3   |
| 1P-90                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1750        | 0.68                  | 5.13       | 2   |
| 1P-91                                                               | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 1750        | 0.34                  | 5.13       | 1   |
| 1P-102                                                              | CFRHS50X50X2 | S355J2H    | 490         | 0.19                  | 1.44       | 2   |
| YHTEENSÄ:                                                           |              |            |             | 4.07                  | 61.87      |     |

| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset |                                                               | Toteutusluokka               |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Valmistuksessa noudatettavat tekniset vaatimukset |                                                               | EXC2                         |
| Valmistusta koskeva standardi<br>EN1090-2, EXC2   | Valmistustoleranssit<br>EN 1090-2                             |                              |
| Toteutusohjeet, asiakirja nro                     | Valmistustoleransseja koskevat lisävaatimukset                |                              |
| Pinnan esikäsittelyluokka<br>ISO8501 Class P2     | Hitsien tarkastus, yleiset vaatimukset<br>EN 1090-2           |                              |
| Teräksen pintakäsittely                           | NDT-hitsitarkastusten laajuus, pienahdist                     |                              |
| SFS-EN 1461, kuumasinkitys                        | MT-EN1290, 100% of welds                                      |                              |
| Pintakäsittelyä koskevat lisävaatimukset          | NDT-hitsitarkastusten laajuus, läpihitit                      |                              |
| Sinkkipinnoite 80µm                               |                                                               |                              |
| Pinnan väriävy                                    | Suunnitelmin merkitsemättömien jatkoshitsien tarkastuslaajuus |                              |
| Hitsatun profiilin hitit                          | Rakien tekoa koskevat vaatimukset<br>EN1090-2 Section 6.6.3   |                              |
| Hitsien koko, ellei toisin merkitty               | Hitsiluokka<br>C, EN ISO 5817                                 | Materiaalin lisätarkastukset |

|                                                                |                                                                                                                                                                                                                             |                      |                  |               |               |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------------|---------------|---------------|
| KOHDTE                                                         |                                                                                                                                                                                                                             | PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ |                  |               |               |
| Valkeisen lampi istuinpatio                                    |                                                                                                                                                                                                                             | KOKOONPANOPiIRUSTUS  |                  |               |               |
| Kuopion kaupunki                                               |                                                                                                                                                                                                                             | BEAM_PRIM            |                  |               |               |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                             | 1BB-1019             |                  |               |               |
| <div>SWECO</div> <div>Sustainable engineering and design</div> | <div></div> <div>Sweco Rakennetekniikka Oy</div> <div>Länsikatu 15</div> <div>80100 Joensuu</div> <div>etunimi.sukunimi@sweco.fi</div> | PVM                  | JUOKSEVA NRO     | SIVU          | S.ALA         |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                             | 20.10.2020           |                  |               | RAK           |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                             | PIIRT.               | SUUNN.           | HYV.          | TARK.         |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                             | Eetu Tietäväinen     | Eetu Tietäväinen | Mikko Simpura | Mikko Simpura |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                             | TYÖNUMERO            | ALANUMERO        | PIIR. NRO.    | MUUTOS        |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                             | 2270374***           |                  |               | 1BB-1019      |